



SITEX[®]

ZAHNKUPPLUNGEN

LIEFERPROGRAMM - TECHNISCHE DOKUMENTATION



Antriebselemente

Im Juli 2003 trat die Richtlinie 94/9/CE (ATEX) in Kraft. „Geräte und Schutzsysteme zur Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen“. Diese Richtlinie wurde erlassen, weil in Europa jährlich über 2.000 Unfälle beim Umgang mit explosiblen Medien wie Gas-/Luftgemischen oder Stäuben passieren. Besonders betroffen hiervon sind die Industrien der Holz-, Kunststoff-, Papier- und Metallverarbeitung, der Pharmazie, Textilherstellung und Petrochemie. SIT, seit jeher nahe am Kunden mit seinen Anforderungen, erlangte daher die Zertifizierung durch den TÜV NORD.



STATEMENT OF CONFORMITY

(1)

(2) Equipment or Protective System intended for use in potentially explosive atmospheres - **Directive 94/9/EC**

(3) Test certificate number 

TÜV 03 ATEX 2372 X

(4) Equipment: Gear couplings Type Sitex and Sitex Nylex ...

(5) Manufacturer: SIT S.p.a.

(6) Address: Via G. Watt, 15
I-20143 Milano

(7) This equipment and any acceptable variation thereto is specified in the schedule to this certificate and the documents therein referred to.

(8) The TÜV NORD CERT GmbH & Co. KG, TÜV CERT-Certification Body, notified body number N° 0032 in accordance with Article 9 of the Council Directive 94/9/EC of March 23, 1994, certifies that this equipment or protective system has been found to comply with the Essential Health and Safety Requirements relating to the design and construction of equipment and protective systems intended for use in potentially explosive atmospheres given in Annex II to the Directive.

The examination and test results are recorded in confidential report N° 04 YEX 311798.

(9) Compliance with the Essential Health and Safety Requirements has been assured by compliance with:

EN 13463-1:2000 EN 13463-5:2003

(10) If the sign "X" is placed after the certification number, it indicates that the equipment or protective system is subject to special conditions for safe use specified in the schedule to this certificate.

(11) This statement of conformity certificate relates only to the design, examination and tests of the specified equipment in accordance to the Directive 94/9/EC. Further requirements of the Directive apply to the manufacturing process and supply of this equipment or protective system. These are not covered by this certificate.

(12) The marking of the equipment or protective system shall include the following:

 **II 2 GD c**

TÜV NORD CERT GmbH & Co. KG
TÜV CERT-Certification Body
Am TÜV 1
D-30519 Hannover
Tel.: 0511 986-1470
Fax: 0511 986-2555

Reinold
Head of the
Certification Body



TÜV NORD CERT

Hannover, 2004-09-14

This statement of conformity may only be reproduced without any change, schedule included. Examples or changes shall be allowed by the TÜV NORD CERT GmbH & Co. KG

page 1/2

Wellenkupplungen nach ATEX-Spezifikation werden in explosionsgefährdeten Bereichen eingesetzt. Alle Bauarten unserer Kupplungen sind für die Anwendung in den Zonen 1 (Gase) und 21 (Stäube) zertifiziert. Alle zertifizierten Komponenten sind gekennzeichnet und mit einer entsprechenden Konformitätserklärung sowie Bedienungsanweisung mit Hinweisen zur Anwendung in EX-Schutz Bereichen verfügbar.



SIT - IHR KOMPETENTER KUPPLUNGSSPEZIALIST

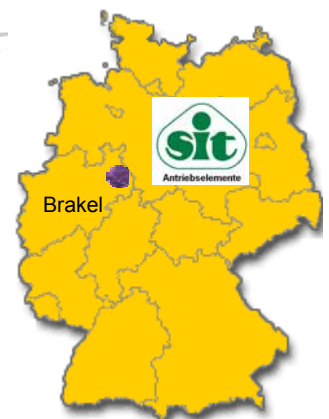


SIT Antriebsselemente GmbH ist seit vielen Jahren auf dem europäischen Markt etabliert. Von unserem Vorratslager am Firmenstandort Brakel/Westf. kann jederzeit schnell und direkt geliefert werden. Präsenz am Markt und damit Kundenähe ist uns dabei wichtig.

Die Verwendung von ausschließlich hochwertigen Materialien, langjährige Erfahrung und die präzise Fertigung auf CNC gesteuerten Maschinen, garantieren auch in Zukunft die Herstellung von zuverlässigen Antriebselementen auf höchstem Niveau. Zusätzlich erweiterte Lager- und Produktionsmöglichkeiten schaffen Flexibilität und rasche Verfügbarkeit.

Vorteile von denen Sie als unser Kunde dauerhaft profitieren können:

-  Kompetenz
-  Kundenorientiertes Handeln
-  Technische Beratung
-  Termintreue
-  Qualität
-  Qualifizierte Außendienstmitarbeiter
-  Zuverlässigkeit



Die Vielfalt an Wellenkupplungen - lassen Sie sich von den Möglichkeiten begeistern:



- **SITEX[®]** Zahnkupplungen
 - SITEX[®] „NYLEX“
 - SITEX[®] „FL“



- **TRASCO[®]** ES spielfreie Wellenkupplungen
 - Standardausführung „F“
 - Klemnabenausführung „M“
 - Spanningausführung „A“
 - Ausführung „AP“ (nach DIN 69002)



- **TRASCO[®]** elastische Wellenkupplungen
 - Standardausführung „GRP“
 - Spannbuchsenausführung „GRB“
 - Zwischenwellenausführung „GRL“
 - Ausführung mit SIT-LOCK[®] Spannsatz „GRF“
 - Flanschausführung „GRS“

Für weitere Informationen gehen Sie einfach auf unsere Homepage, dort sind die Produkte ausführlich dargestellt, oder rufen Sie uns einfach an.



SITEX[®] Zahnkupplungen sind flexible Wellenverbindungen für eine formschlüssige Drehmomentübertragung und sind besonders geeignet für den Ausgleich axialer, radialer und winkliger Wellenverlagerung. Sie bestehen aus zwei Stahlnaben mit bogenförmig gefräster Außenverzahnung und einer Außenhülse aus Polyamid 6.6 mit entsprechender Innenverzahnung.

Aufgrund doppelkardanischer Wirkungsweise der **SITEX[®]** Zahnkupplungen können bei Winkel- und Radialverlagerungen die Rückstellkräfte vernachlässigt werden und periodische Schwankungen der Winkelgeschwindigkeit treten nicht auf. Die Kombination Stahl/Polyamid 6.6 macht die Zahnkupplung wartungsfrei.

Es sind natürlich auch keine Schmiermittel erforderlich.

Die Bogenzahnform vermeidet unzulässige Kantenpressung und verlängert die Lebensdauer.

SITEX[®] Zahnkupplung kann sowohl horizontal als auch vertikal eingebaut werden. Die Umgebungstemperatur kann zwischen - 25°C und + 90°C, kurzfristig bis + 125°C betragen. Die verwendeten Materialien sind resistent gegen alle Arten von Schmiermitteln und Hydraulikflüssigkeiten.



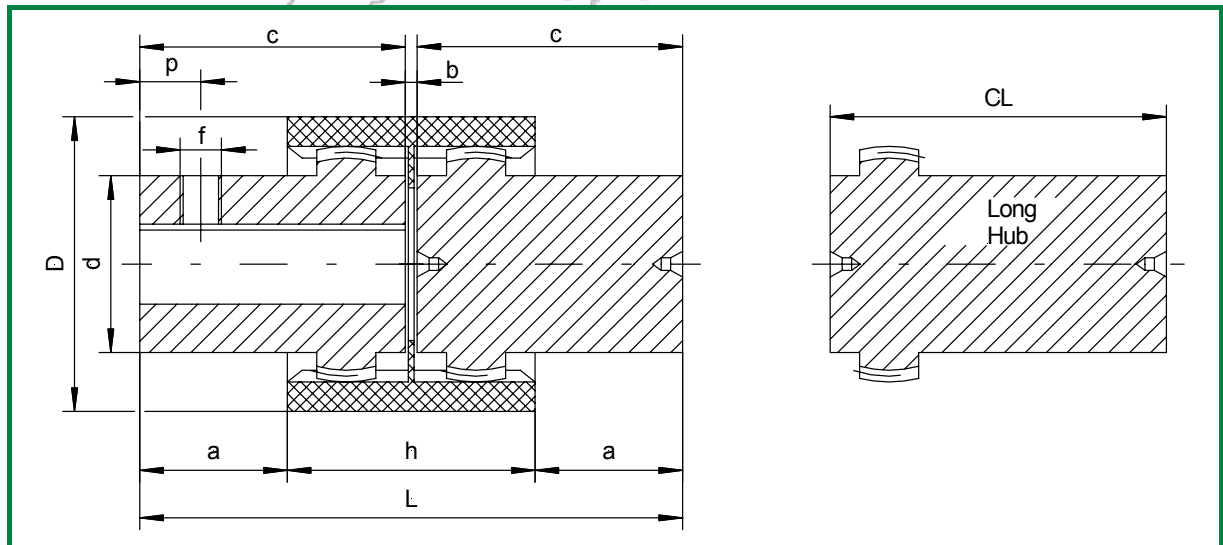
Folgende Daten sind für eine **SITEX[®]** Kupplungsanfrage wichtig:

- Kupplungsbauart
- Anzahl der Naben (Baugröße, Standardnabe oder verlängerte Nabe)
- Größe der Naben
- Anzahl der Hülsen
- Größe der Hülsen
- Sonderwünsche/Bearbeitungsmerkmale (Bohrung, Passfeder, Kegelbohrung ... usw.)



SITEX[®] ZAHNKUPPLUNGEN ABMESSUNGEN

Die kompakten Abmessungen der SITEX[®] Zahnkupplung kommen der Forderung nach Raum sparenden Maschinenkonstruktionen entgegen. Neben der Standardausführung ist eine verlängerte Nabenausführung erhältlich, die die Motorwelle vollständig abdeckt.



Standardnabe



Verlängerte Nabe

SITEX [®] Type	D	d	Bohrungsmaße			C	CL	b	a	h	L	f Ø	p
	[mm]	[mm]	min*)	max	[mm] **)	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
0,5/14	40	24,5	8	14	11-14	23	30	4	6,5	37	50	M5	6
19	48	30	8	19	-	25	-	4	7	37	54	M5	6
2/24	52	35	11	24	14-19-22-24	26	50	4	7,5	41	56	M8	6
3,5/28	66	43	11	28	16-19-22-24-28	40	60	4	19	46	84	M8	10
5/32	76	50	14	32	22-24-28-32	40	60	4	18	48	84	M8	10
6,5/38	83	58	14	38	24-28-32-38	40	80	4	18	48	84	M8	10
8/42	92	65	14	42	25-28-32-38-42	42	110	4	19	50	88	M8	10
12/48	100	68	19	48	32-38-42-48	50	110	4	27	50	104	M8	10
30/65	140	96	19	65	38-42-48-55-60	70	140	4	36	72	144	M10	20
40/80	175	124	-	80	-	90	-	6	46,5	93	186	M10	20
100	210	152	36	100	-	110	-	8	63	102	228	M10	20
125	270	192	-	125	-	140	-	10	78	134	290	M10	20

*) Vorbohrung beachten)

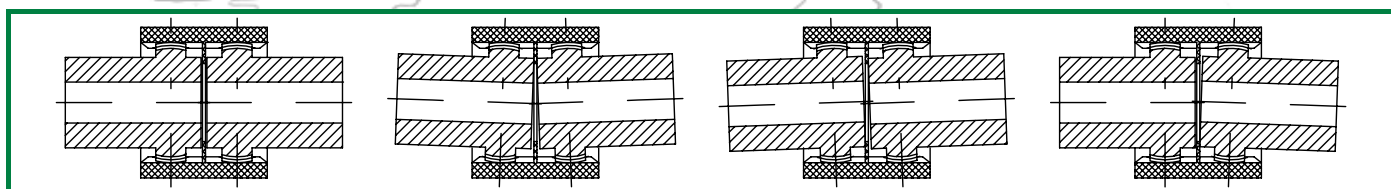
**) Standardfertigbohrungen mit H7-Passung

Die SITEX[®] Zahnkupplung muss so ausgelegt sein, dass das maximale Anlaufmoment des Motors das Maximaldrehmoment der Kupplung nicht überschreitet. Bei gleichmäßiger Belastung und gut ausgerichteten Wellen kann die Kupplung bis zum Maximaldrehmoment ausgelastet werden.

$$T_N = 9550 * \frac{P[kW]}{n[1/min]}$$

Bei einem unruhigen Drehmomentverlauf kann die SITEX[®] Zahnkupplung Spitzenbelastungen bis zum dreifachen Nenndrehmoment übertragen.

SITEX Type	T _{kn} [Nm]	T _{k max} [Nm]	P _{std} [kw 1/min]										rpm	W* [kg]	J [kg*m ²]	Δkw [°]	Δkr [mm]	Δka [mm]
			500		750		1.000		1.500		3.000							
			std	max	std	max	std	max	std	max	std	max						
0,5/14	10	20	0,5	1	0,8	1,6	1,1	2,2	1,6	3,2	3,1	6,2	14.000	0,21	0,000026	1	±0,3	±1
19	16	32	0,8	1,6	1,2	2,4	1,7	3,3	2,5	4,9	5,1	9,9	11.800	0,32	0,000047	1	±0,4	±1
2/24	21	42	1	2	1,6	3,2	2,1	4,2	3,2	6,4	6,4	13	10.500	0,48	0,000093	1	±0,4	±1
3,5/28	45	90	2,4	4,8	3,5	7	4,8	9,4	7,1	14	14	28	8.500	1,18	0,000309	1	±0,4	±1
5/32	60	120	3	6,2	4,7	9,4	6,3	13	9,5	19	19	38	7.600	1,47	0,000548	1	±0,4	±1
6,5/38	81	162	4,3	8,6	6,4	12,8	8,4	17	12,5	25	25	50	6.700	1,91	0,000868	1	±0,4	±1
8/42	100	200	5,2	10	8	16	10	20	16	32	32	64	6.000	2,52	0,001428	1	±0,4	±1
12/48	142	285	7,4	15	11	22	15	30	22	44	44	88	5.580	3,21	0,001838	1	±0,4	±1
30/65	380	760	20	40	30	60	40	80	60	120	120	240	4.000	8,86	0,01096	1	±0,6	±1
40/80	700	1.400	38	74	55	110	74	148	110	220	220	440	3.100	11,2	0,037100	1	±0,7	±1
100	1.210	2.420	60	120	70	140	160	320	165	330	320	1.040	3.000	19,8	0,096120	1	±0,8	±1
125	2.500	5.000	90	180	100	200	300	600	330	660	400	1.280	2.100	41,3	0,328750	1	±1,1	±1



Ohne Versatz

Winkelversatz

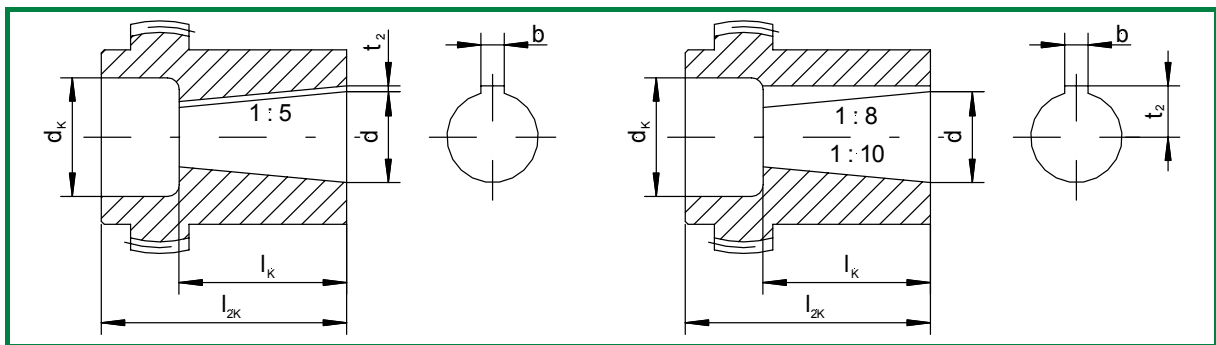
Radialversatz

Winkel- und Radialversatz

T _{kn}	Nenndrehmoment
T _{kmax}	Max. Drehmoment
ΔK _w	Max. Winkelversatz je Nabe
ΔK _r	Max. Radialversatz
ΔK _a	Max. Axialversatz
J	Massenträgheitsmoment bei jeweils maximalem Bohrungsdurchmesser der Standardnabe
rpm	Max. Drehzahl
W	Gesamtgewicht der Komplettkupplung bei max. Fertigbohrung

Montageanleitung:

1. Aufziehen der beiden Naben auf die Wellen, bis diese bündig abschließen.
2. Die Hülse auf die beiden Naben montieren und die Wellen fluchten (Maß "b").
3. Befestigung der zu kuppelnden Maschinen.
4. Vor Inbetriebnahme überprüfen, dass die Hülse axial beweglich ist.



**Abmessungen Kegel 1 : 5 für
BOSCH – BUCHER - LEDUC - DÜSTERLOH**

Bezeichnung					0,5/14		19		2/24		3,5/28		5/32		6,5/38		8/42		12/48		30/65			
	dØ +0,05	b ^{JS9}	t ² +0,1	l _k	d _k	l _{2k}	d _k	l _{2k}	d _k	l _{2k}	d _k	l _{2k}	d _k	l _{2k}	d _k	l _{2k}	d _k	l _{2k}	d _k	l _{2k}	d _k	l _{2k}		
a1	9,85	2	1	11,5	18	23			22	25	24	26	35	26	36	26								
a2	16,85	3	1,8	18,5					25	30	28	30	35	40	36	40	45	40	45	42	45	42	45	50
a3	19,85	4	2,2	21,5							28	36	35	40	36	40	45	40	45	42	45	42	45	50
a4	21,95	3	1,8	21,5							30	26	32	40	32	40	42	40	45	42				
a5	24,85	5	2,9	26,5									35	40	36	40	45	40	45	42	45	42	55	50
a6	29,85	6	2,6	31,5												45	55	45	55	45	55	55	55	55
a7	34,85	6	2,6	36,5																	52	60	55	60
a8	39,85	6	2,6	41,5																	52	60	65	70

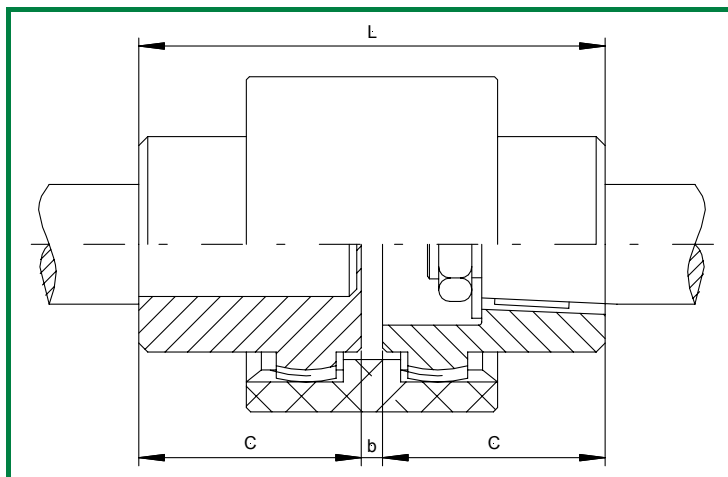
Abmessungen Kegel 1 : 8 für

ATOS - CASAPPA - GARBE LAHMEYER - JOTTI & STROZZI - MARZOCCHI - SALAMI - SAUER-FLUID

Bezeichnung					0,5/14		19		2/24		3,5/28		5/32		6,5/38		8/42		12/48		30/65			
	dØ +0,05	b ^{JS9}	t ² +0,1	l _k	d _k	l _{2k}	d _k	l _{2k}	d _k	l _{2k}	d _k	l _{2k}	d _k	l _{2k}	d _k	l _{2k}	d _k	l _{2k}	d _k	l _{2k}	d _k	l _{2k}		
b1	9,7	2,4	6	17	18	26	19	25	24	26	35	30	36	30	36	30								
b2	11,6	3	7,1	16,5	18	23			26	26	32	30												
b3	13	2,4	7,3	21					26	30	32	30			32	30								
b4	14	3	8,5	17,5	20	23	24	30	24	30	32	30	36	40										
b5	14,3	3,2	8,5	19,5																				
b6	17,287	3,2	9,6	24					28	35	32	40	36	40	42	40	45	42	45	42	45	42	50	
b7	17,287	4	10,3	24					28	35	32	40	36	40	42	40	45	42	45	42	45	42	50	
b8	17,287	3	9,7	24					28	35					42	40			45	42				
b9	22,002	3,99	12,4	28							32	40	36	40	42	40	45	42	45	42	55	50		
b10	25,463	4,78	15,1	36							34	50	36	50	42	50	45	50	45	50	55	62		
b11	25,463	5	15,5	36							34	50					45	50	45	50	55	62		
b12	27	4,78	15,3	32,5											42	50								
b13	28,45	6	15,1	38,5											42	60	45	60						
b14	33,176	6,38	18,8	44											44	60	45	60	45	60	55	62		
b15	33,176	7	18,8	44													45	60			55	62		
b16	43,057	7,95	3,378	51																				
b17	41,15	8	3,1	42																	48	60	55	60

**Abmessungen Kegel 1 : 10 für
PARKER HANNIFIN NMF - TEVES**

Bezeichnung					0,5/14		19		2/24		3,5/28		5/32		6,5/38		8/42		12/48		30/65	
	dØ +0,05	b ^{JS9}	t ² +0,1	l _k	d _k	l _{2k}	d _k	l _{2k}	d _k	l _{2k}	d _k	l _{2k}	d _k	l _{2k}	d _k	l _{2k}	d _k	l _{2k}	d _k	l _{2k}	d _k	l _{2k}
c1	19,95	5	12,1	32							35	50			42	50	45	50	45	50		
c2	24,95	6	14,1	45									36	55			45	60	45	60	55	60
c3	29,75	8	17	50													54	60	54	60	55	70



Evolvertenverzahnungen SAE

Bezeichnung	Größe	Teilkreis	Teilung	Zähnezahl	Winkel
PH	5/8"	14,28	16/32	9	30°
PI	3/4"	17,46	16/32	11	30°
PB	7/8"	20,63	16/32	13	30°
PB-S	7/8"	20,63	16/32	13	30°
PB-B	1"	23,81	16/32	15	30°
PJ	1 1/8"	26,98	16/32	17	30°
PA	1 3/8"	33,33	16/32	21	30°
PD	1 1/2"	36,51	16/32	23	30°
PE	1 3/4"	42,86	16/32	27	30°
PF	2 9/16"	63,5	16/32	40	30°
PC	1 1/4"	29,63	12/24	14	30°

DIN 5482

Bezeichnung	Größe	Teilkreis	Teilung	Zähnezahl	Toleranz
P 8217	A 17 x 14	14,4	1,6	9	0,6
P 8228	A 28 x 25	26,25	1,75	15	0,302
P 8230	A 30 x 27	28	1,75	16	0,327
P 8235	A 35 x 31	31,5	1,75	18	0,676
P 8240	A 40 x 36	38	1,9	20	0,049
P 8245	A 45 x 41	44	2	22	-0,181
P 8250	A 50 x 45	48	2	24	-0,181

DIN 5480

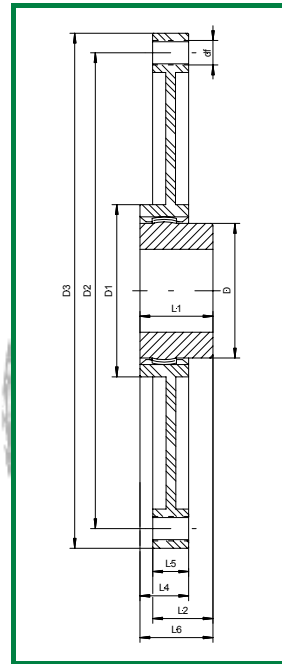
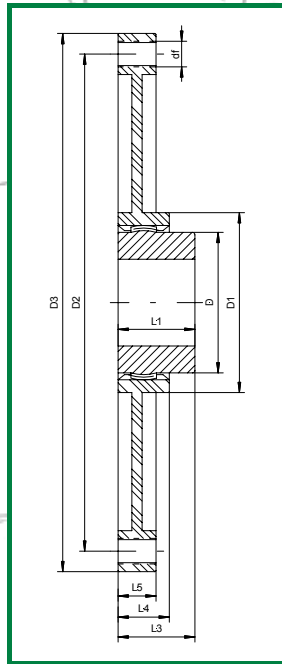
Bezeichnung	Teilkreis	Teilung	Zähnezahl
20 x 1 x 18 x 7H	18	1	18
20 x 1,25 x 14 x 7H	17,5	1,25	14
25 x 1,25 x 18 x 7H	22,5	1,25	18
30 x 2 x 13 x 7H	26	2	13
30 x 2 x 14 x 7H	26	2	14
35 x 2 x 16 x 7H	32	2	16
40 x 2 x 18 x 7H	36	2	18
45 x 2 x 21 x 7H	41	2	21
48 x 2 x 22 x 9H	44	2	22
50 x 2 x 24 x 7H	48	2	24

SITEX[®] ZAHNKUPPLUNGEN AUSFÜHRUNG FL

SITEX[®] FL Kupplungen sind Bogenzahn-Flanschkupplungen für Direktverbindungen zwischen Dieselmotor und Hydraulikpumpe.

SITEX[®] FL Merkmale:

- Aus glaserverstärktem Polyamid
- Einfache Montage und Demontage
- Hohe Festigkeit
- Hitzebeständig bis zu 120°C
- Wartungsfreiheit



SITEX[®] SAE Flansch J 620

Größe	D 3	D 2	z	d1
	[mm]	[mm]		[mm]
6 - 1/2"	215,9	200,02	6	9
7 - 1/2"	241,3	222,25	8	9
8"	263,52	244,47	6	11
10"	314,32	295,27	8	11
11 - 1/2"	352,42	333,37	8	11

SITEX[®] Nabe

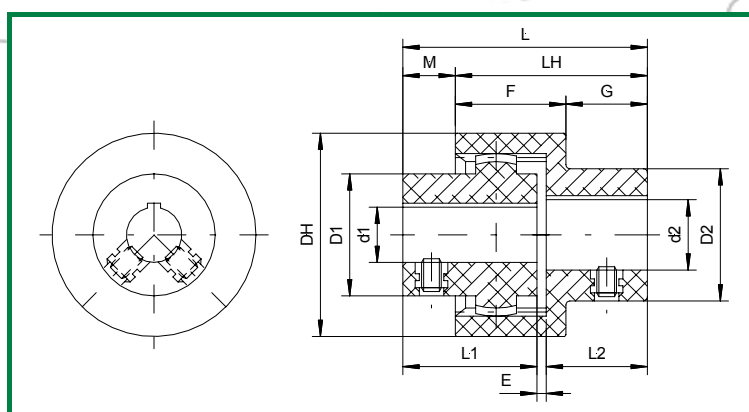
SITEX Type	Maße [mm]									SAE Flansch J 620					Drehmoment	
	max Bohrung Ø	D	D1	L1	L2	L3	L4	L5	L6	6 - 1/2"	7 - 1/2"	8"	10"	11 - 1/2"	Tkn [Nm]	Tkmax [Nm]
8/42	42	65	100	42	33	42	20	13	40	x	x	x	x		240	600
12/48	48	68	100	50	41	50	20	13	48	x	x	x	x		250	620
12/48P	48	68	100	50	38	45	20	13	46	x	x	x	x		310	780
30/60	65	96	132	70	60	69	27	21	66			x	x	x	660	1.650
30/60P	65	96	132	70	60	69	27	21	66			x	x	x	800	1.950
40/80	80	124	170	90	78	87	30	21	87					x	1.300	3100

Tkn Nenn Drehmoment
 Tkmax Max. Drehmoment
 RM Max. Drehzahl
 Ctdyn Dynamische Drehfedersteife (auf Anfrage)

SITEX[®] NYLEX Kupplungen sind in zweiteiliger bzw. dreiteiliger Ausführung erhältlich. **SITEX[®] NYLEX** Zahnkupplungen sind flexible Wellenverbindungen für eine formschlüssige Drehmomentübertragung und sind besonders geeignet für den Ausgleich axialer, radialer und winkliger Wellenverlagerung. Diese Bauart überzeugt durch geringes Eigengewicht und somit durch geringe Schwungmomente.

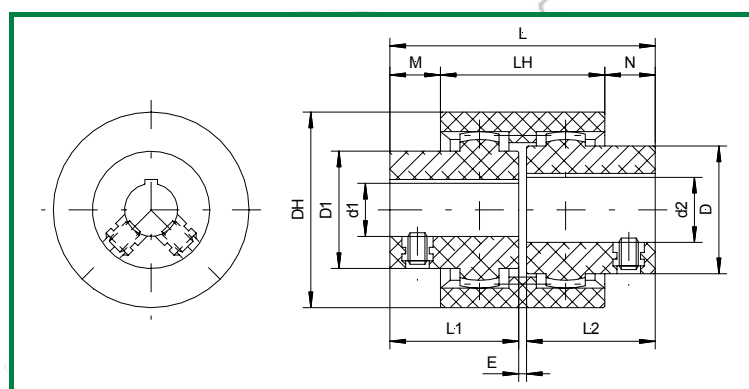
SITEX[®] NYLEX Merkmale

- Vollständig aus Polyamid, dadurch wartungsfrei
- Zweiteilige Ausführung (1 Nabe und 1 Hülse mit Nabe)
- Dreiteilige Ausführung (2 Naben und 1 Hülse)
- Für leichte Anwendungen
- Niedrige Kosten
- Verfügbar mit Fertigbohrung, Nut und Gewindebohrung
- Temperaturbereich von - 25°C bis + 100°C



Zweiteilige Ausführung

SITEX Type	d1 [mm]	D1 [mm]	d2 [mm]	D2 [mm]	DH [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	E [mm]	L [mm]	LH [mm]	M [mm]	F [mm]	G [mm]	Tkn [Nm]	Tk max [Nm]	Tkw [Nm]	RM [U/min]
14	6 - 14	25	6 - 12	26	40	23	23	2	48	40	8	23	17	5	10	2,5	6.000
19	14 - 19	31,5	14 - 19	40	48	25	25	2	52	42	9	23	19	8	16	4	6.000
24	10 - 24	37,5	10 - 24	40	52	26	26	2	54	45	10	25	20	12	24	6	6.000



Dreiteilige Ausführung

SITEX Type	d1 - d2 [mm]	D [mm]	DH [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	E [mm]	L [mm]	LH [mm]	M [mm]	N [mm]	Tkn [Nm]	Tk max [Nm]	Tkw [Nm]	RM [rpm/1']
14	6 - 14	25	40	23	23	4	50	37	6,5	6,5	5	10	2,5	6.000
19	14 - 19	31,5	48	25	25	4	54	37	8,5	8,5	8	16	4	6.000
24	22-24	37,5	52	26	26	4	56	41	7,5	7,5	12	24	6	6.000

DEFINITION DER GRÖßEN UND EINHEITEN

T_{KN}	[Nm]	Nenndrehmoment der Kupplung	ψ	[-]	Verhältnismäßige Dämpfung
T_{Kmax}	[Nm]	Maximaldrehmoment der Kupplung	n_R	[-]	Resonanzdrehzahl
T_K	[Nm]	Nenndrehmoment des Motors	C_T	[Nm/rad]	Drehfedersteife
T_S	[Nm]	Spitzendrehmoment	T_R	[Nm]	Übertragbares Drehmoment
T_{AS}/T_{AI}	[Nm]	Anlaufdrehmomente der Motorseite	S_A	[-]	Stoßfaktor Antriebsseite
T_L	[Nm]	Lastdrehmoment bei Beschleunigung	S_L	[-]	Stoßfaktor Abtriebsseite
T_{LS}/T_{LI}	[Nm]	Anlaufdrehmoment der getriebenen Seite	S_v	[-]	Anlauffaktor
V_R	[-]	Resonanzfaktor	S_ϑ	[-]	Temperaturfaktor
V_{fi}	[-]	Vergrößerungsfaktor des Drehmoments	S_D	[-]	Drehsteifigkeitsfaktor
m	[-]	Massenfaktor	S_f	[-]	Frequenzfaktor
J_A	[kgm ²]	Trägheitsmoment der Antriebseite	T_{wi}	[Nm]	Anlagenwechseldrehmoment
J_L	[kgm ²]	Trägheitsmoment der Lastseite	T_{kw}	[Nm]	Dauerwechseldrehmoment

SICHERHEITSHINWEISE

Herstellereklärung gemäß EG-Richtlinien für Maschinen 89/392 EWG Anhang II B

Wellenkupplungen sind im Sinne der Maschinen-Richtlinien (MR) keine Maschinen, sondern Komponenten zum Einbau in Maschinen. Die Inbetriebnahme ist solange untersagt, bis durch oder nach Integration in das Endprodukt die Anforderungen der Maschinen-Richtlinien erfüllt sind.

Die angeführten Drehmomente und anderen spezifischen Kennwerte der Kupplungen entsprechen den Definitionen der Norm DIN 740-2. Sie gelten unter Voraussetzung fachgerechter Montage, unter Einhaltung unserer Einbau- und Wartungsvorschriften.

Die Verbindungen "Welle zu Nabe" gehören ausdrücklich zum Verantwortungsbereich des Betreibers. Insbesondere ist von seiner Seite zu gewährleisten, dass an diesen Stellen die Art und Weise, Anzahl der Mittel der Drehmomentaufnahme (Passfedern, Schrumpfscheiben, Spannsätze, Spannbuchsen, o.Ä.), ausreichen.

Es liegt ebenfalls in der Verantwortung des Betreibers, den Auswuchtzustand der Wellen mit zu berücksichtigen. Der Betreiber ist stets verantwortlich für die Beistellung der Schutzhauben und das fachgerechte Aufstellen der gesamten Ausrüstung und anderer Schutzvorrichtungen, die den örtlichen Sicherheitsvorschriften entsprechen. Es liegt ausschließlich in der Verantwortung des Betreibers, umlaufende Maschinenteile ordnungsgemäß gegen unbeabsichtigtes Berühren zu sichern und Vorkehrungen zu treffen, dass bei Kupplungsbruch ein ausreichend verstärkter Kupplungsschutz vorhanden ist. Montage und Wartung sind ausschließlich von entsprechend geschultem Personal vorzunehmen. Durch die rotierende Kupplung besteht Verletzungsgefahr für Menschen.

Die in den Tafeln angegebenen Maße sind unverbindliche Mittelwerte und ebenso wie die Abbildungen nicht grundsätzlich bindend und können jederzeit geändert werden. Vorbehaltlich technischer Änderungen und Irrtum, sowie Maß-, Material- und Ausführungsabweichungen und anderer produktspezifischer Daten.

Copyright:

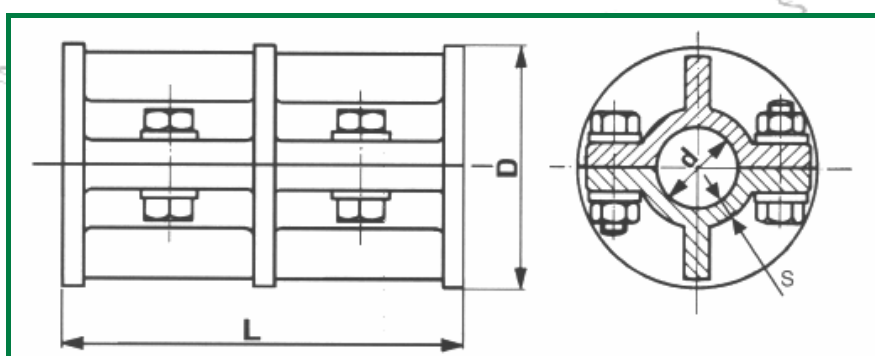
SIT Antriebselemente GmbH.

Nachdruck, auch auszugsweise, ist nur mit schriftlicher Genehmigung gestattet. Für Druckfehler übernehmen wir keine Haftung.

Bei der Schalenkupplung handelt es sich um eine zweiteilige drehstarre Wellenverbindung. Die Drehmomenttabellenwerte gelten für eine Verbindung ohne Passfeder. Zur Übertragung von höheren Momenten ist die Verwendung von Passfedern nach DIN 6885/1 notwendig.

Das übertragbare Drehmoment ist auf Reibwert $\mu = 0,15$ und Schraubenanzugsdrehmoment (DIN 912 - 8.8) basiert.

- Wartungsfrei
- Einfache und leichte Montage und Demontage
- Horizontale Verbindung zweier Wellen mit gleichem Wellendurchmesser
- Aus Grauguss GG25



Type	d [mm]	D [mm]	L [mm]	S [mm]	Schraubentype	n. Schrauben	Ms [Nm]	Tkn [Nm]
GB 20	20	74	110	10	M8	4	2,5	20
GB 25	25	72	115	10	M8	4	2,5	20
GB 30	30	96	145	10	M10	4	5	35
GB 35	35	103	158	12	M10	4	5	40
GB 40	40	116	170	12	M12	4	8,5	65
GB 45	45	113	190	12	M12	4	8,5	75
GB 50	50	120	205	12	M12	6	8,5	120
GB 55	55	140	220	12	M14	6	14	200
GB 60	60	142	220	13	M14	6	14	215
GB 65	65	150	250	13	M14	6	14	235
GB 70	70	160	260	15	M14	6	14	255
GB 75	75	160	260	18	M14	6	14	270
GB 80	80	185	280	20	M14	6	14	290
GB 90	90	210	310	20	M16	8	14	310
GB 100	100	225	343	20	M16	8	21	600
GB 120	120	275	415	21	M18	8	21	650


Ausführung mit Nut auf Anfrage, entsprechende Drehmomentwerte dazu ebenfalls.


Ms Schraubenanzugsmoment
Tkn Nenn Drehmoment


Von Firma _____

Straße _____


PLZ/Ort _____


Telefon  _____


Telefax  _____

E-Mail  _____

Ansprechpartner/in _____

Durchwahl  _____


Direktanschl.  _____


E-Mail  _____

Telefaxantwort an:

+ 49 (0) 5272-3928-90

**SIT Antriebselemente GmbH
Rieseler Feld 9
33034 Brakel/Westfalen**

 05272-3928-0

 05272-3928-90

E-Mail info@sit-antriebselemente.de

Homepage www.sit-antriebselemente.de

Anzahl Seiten (inkl. Deckblatt) : _____

Neuauslegung ja Voraussichtlicher Gesamtbedarf (Monat/Jahr) _____ Stück
 nein – derzeit im Einsatz

(Bitte angeben: Kupplungsbezeichnung, -bauart, -größe)

Ausfallursache / Schadensbild

(wenn möglich/nötig bitte separat ausführlich beschreiben)

Bedarfszeitpunkt (geplanter Einsatztermin) _____

Antriebsseite:

E-Motor Verbrennungsmotor Zyl.zahl: _____

Geregelter Anlauf ja nein

Abstand zwischen beiden Wellenenden _____ (mm)

minimal _____ (mm) maximal _____ (mm)

Betriebsdauer in Stunden pro Tag: _____ (h)

Einschalhäufigkeit pro Stunde _____ (ein/aus)

Wellen Ø _____ (mm) Wellenlänge _____ (mm)

Motor Nennleistung _____ (kW)

Motor Drehzahl _____ (U/min)

Drehzahl konstant ja nein
falls nein, min: _____ / max: _____

Zu erwartendes Spitzendrehmoment _____ (Nm)

Trägheitsmoment _____ (kgm²)

Schwingungsfrequenz _____ (Hz)

Amplitude: _____ (Nm)

Abtriebsseite:

Anwendung / Industriezweig (Getriebe, Lüfter, Pumpe etc.)
(bitte möglichst genaue und detaillierte Anwendungsbeschreibung)

Reversierbetrieb ja, wie oft pro Tag _____ nein

Wellen Ø _____ (mm) Wellenlänge _____ (mm)

Erforderliche Abtriebsleistung _____ (kW)

Stoßbelastung keine mäßig stark

Drehmomentverlauf gleichmäßig schwellend wechselnd

Einbaulage waagrecht senkrecht

Trägheitsmoment _____ (kgm²)

Schwingungsfrequenz _____ (Hz)

Amplitude: _____ (Nm)

>> Fortsetzung nächste Seite >>

>> Fortsetzung

Weitere Anforderungen / Kupplungsmerkmale zur Beachtung:

Mit wieviel Wellenversatz (Parallelversatz) ist zu rechnen :

weniger als 0,5 mm 0,5-1,0 mm 1,0-1,5 mm 1,5-2,0 mm über 2 mm

Mit wieviel Winkelversatz ist zu rechnen:

weniger als 0,5° Grad 0,5 – 1,0° Grad über 1,0° Grad

Sind Parallel - und Winkelverlagerung gleichzeitig zu erwarten: ja nein

Max. zul. Außendurchmesser Ø _____ (mm) Max. zul. Gesamtbaulänge _____ (mm)

Kupplungsschutz vorhanden ja nein

Sind weitere Anbauteile an der Kupplung vorgesehen ? nein / ja – welche ? _____

Übliche Umgebungstemperatur (ca. 20-25°C) Erhöhte Umgebungstemperatur _____ °C ⇒ max. _____ °C
(Bitte ggf. Werte für Dauertemperatur und kurzzeitige Maximalwerte getrennt angeben)

Übliche Luftfeuchtigkeit (ca. 50-60%) Erhöhte Luftfeuchtigkeit _____ % ⇒ max. _____ %

Umgebungsbedingungen: Chemikalien, Staub, Lösungsmittel, Schmiermittel _____
(Bitte näher beschreiben) Konzentration _____

getaucht besprüht bedampft

Korrosionssicher Korrosionsgeschützt Durchschlagsichere Ausführung ja / nein

Anwendung im Explosionsgeschützten Bereich Schaltbare Ausführung gewünscht ja / nein

Falls ja, nach welcher genaueren ATEX-Spezifikation muss die Kupplung ausgeführt sein? _____

Wuchtgüte nach VDI 2060 mindestens Q16 (Standard) Q6,3 Q2,5 bei Wuchtdrehzahl _____ U/min.

Wuchtvorgabe mit eingelegter Passfeder mit halber Passfeder ohne eingelegte Passfeder

Kommentar / ergänzende Informationen:

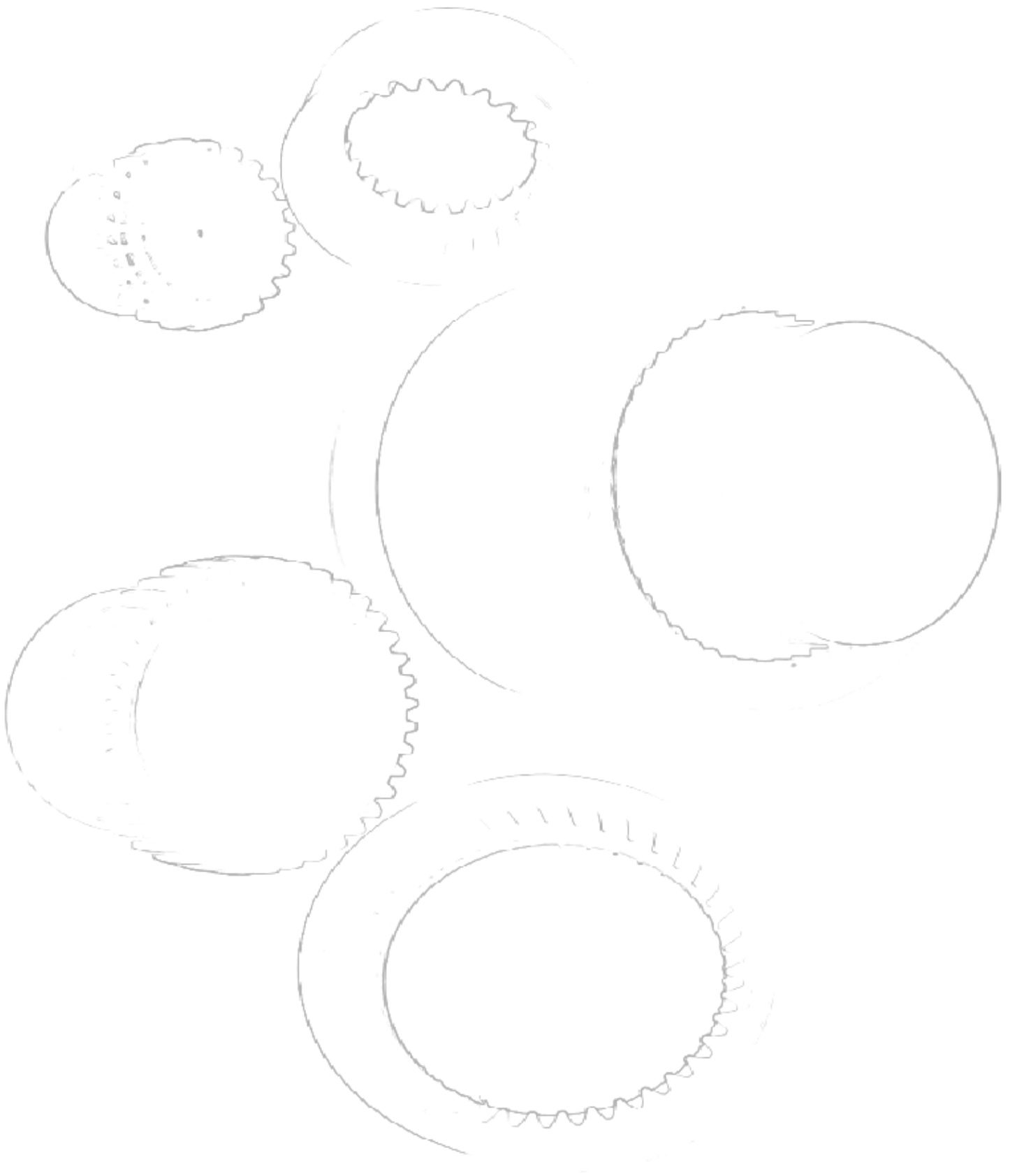
Zeichnung/Skizze beigelegt: ja / nein Dringlichkeit sehr normal

Angebot erbeten: ja / nein Rückruf erbeten ja nein

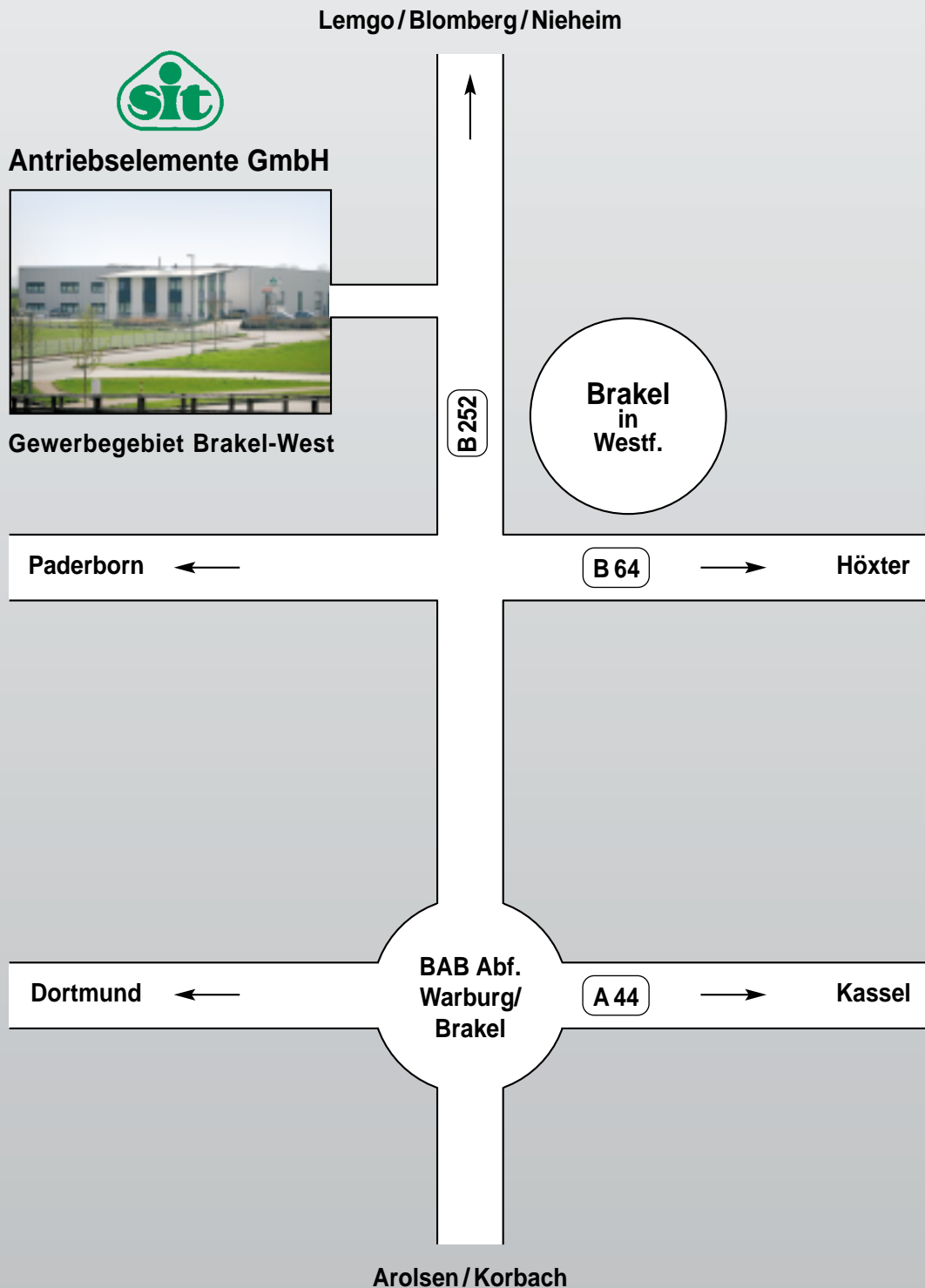
Drehschwingungsberechnung erforderlich ?

nein / ja – dann bitte separat die dafür benötigten Angaben mitliefern.

Falls erforderlich bitte weitere Informationen auf separatem Beiblatt hinzufügen.



... Ihr Weg zu uns



SIT Antriebselemente GmbH

Rieseler Feld 9 · 33034 Brakel / Westf.

Telefon 05272/3928-0

Telefax 05272/3928-90

info@sit-antriebselemente.de

www.sit-antriebselemente.de

