



TRASCO[®]

ELASTOMERKUPPLUNGEN

LIEFERPROGRAMM - TECHNISCHE DOKUMENTATION



Antriebselemente

Im Juli 2003 trat die Richtlinie 94/9/CE (ATEX) in Kraft. „Geräte und Schutzsysteme zur Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen“. Diese Richtlinie wurde erlassen, weil in Europa jährlich über 2.000 Unfälle beim Umgang mit explosiblen Medien wie Gas-/Luftgemischen oder Stäuben passieren. Besonders betroffen hiervon sind die Industrien der Holz-, Kunststoff-, Papier- und Metallverarbeitung, der Pharmazie, Textilherstellung und Petrochemie. SIT, seit jeher nahe am Kunden mit seinen Anforderungen, erlangte daher die Zertifizierung durch den TÜV NORD.



STATEMENT OF CONFORMITY

(1) Equipment or Protective System intended for use in potentially explosive atmospheres - Directive 94/9/EC

(2) Test certificate number

TÜV 03 ATEX 2371 X

(3) Equipment: Torsionally flexible couplings Type TRASCO

(4) Manufacturer: SIT S.p.A.

(5) Address: Via G. Watt, 15
I-20143 Milano

(6) This equipment and any acceptable variation thereto is specified in the schedule to this certificate and the documents therein referred to.

(7) The TÜV NORD CERT GmbH & Co. KG, TÜV CERT-Certification Body, notified body number N° 0032 in accordance with Article 9 of the Council Directive 94/9/EC of March 23, 1994, certifies that this equipment or protective system has been found to comply with the Essential Health and Safety Requirements relating to the design and construction of equipment and protective systems intended for use in potentially explosive atmospheres given in Annex II to the Directive.

The examination and test results are recorded in confidential report N° 04 YEX 311797.

(8) Compliance with the Essential Health and Safety Requirements has been assured by compliance with:

EN 13463-1:2000 EN 13463-5:2003

(9) If the sign "X" is placed after the certification number, it indicates that the equipment or protective system is subject to special conditions for safe use specified in the schedule to this certificate.

(10) This statement of conformity certificate relates only to the design, examination and tests of the specified equipment in accordance to the Directive 94/9/EC. Further requirements of the Directive apply to the manufacturing process and supply of this equipment or protective system. These are not covered by this certificate.

(11) The marking of the equipment or protective system shall include the following:


II 2 GD c

TÜV NORD CERT GmbH & Co. KG
TÜV CERT-Certification Body
Am TÜV 1
D-38110 Hannover
Tel.: 0511 959-1470
Fax: 0511 959-2339

Hannover, 2004-09-14



TÜV NORD CERT

This statement of conformity may only be reproduced without any changes, alterations included.
Reprints or changes shall be allowed by the TÜV NORD CERT GmbH & Co. KG

page 1/3

Wellenkupplungen nach ATEX-Spezifikation werden in explosionsgefährdeten Bereichen eingesetzt. Alle Bauarten unserer Kupplungen sind für die Anwendung in den Zonen 1 (Gase) und 21 (Stäube) zertifiziert. Alle zertifizierten Komponenten sind gekennzeichnet und mit einer entsprechenden Konformitätserklärung sowie Bedienungsanweisung mit Hinweisen zur Anwendung in EX-Schutz Bereichen verfügbar.



TRASCO® Wellenkupplungen überzeugen durch kompakte Baumaße, hohe Leistungsdichte, geringes Gewicht, einfache Handhabung und niedrige Schwungmomente, bei gleichzeitig hoher Drehmomentübertragung.

TRASCO® Wellenkupplungen sind durchschlagsicher.

TRASCO® Wellenkupplungen sind drehelastisch und übertragen das Drehmoment formschlüssig. Bei gleichzeitigem Ausgleich von Axial-, Radial- und Winkelverlagerungen, sowie wirkungsvoller Dämpfung und Abbau von Stößen und Drehschwingungen. Die Naben sind durch den Zahnkranz elektrisch isoliert.

Eine **TRASCO®** Wellenkupplung besteht aus zwei Naben und einem elastischen Zahnkranz. Diese einfache Bauweise erlaubt einen zuverlässigen und wartungsfreien Dauerbetrieb.

TRASCO® Wellenkupplungen arbeiten nach dem Prinzip der Druckbeanspruchung. Durch diesen funktionalen Vorteil besteht eine deutlich höhere Belastbarkeit der einzelnen Zähne.

TRASCO® Wellenkupplungen können sowohl vertikal als auch horizontal eingebaut werden und erlauben jede Belastungsvariation (z.B. Reversierbetrieb).



Das Standardnabenmaterial ist GG25, auf Anfrage aus Stahl oder GGG40. Bei den kleinen Wellenkupplungen steht zusätzlich eine Version aus Aluminium zur Verfügung. Die Naben werden in zwei Ausführungen hergestellt:



Nabenausführung „A“



Nabenausführung „B“

Der **TRASCO®** Zahnkranz wird aus hochwiderstandsfähigem Polyurethan gefertigt. Deshalb ist er abrieb-, ermüdungs- und hydrolysefest (tropenbeständig), öl-, verschleiß-, alterungs-, chemikalien- und hitzebeständig. Die Zähne des Zahnkranzes sind ballig profiliert, um die Kantenpressung zu reduzieren. Die Zahnkränze sind in verschiedenen Shorehärten verfügbar. Das ermöglicht eine optimale Anpassung für jeden Einsatzfall und deckt einen weiten Temperaturbereich von -30°C bis +110°C (kurzzeitig von -50 bis +130°C) ab.



Folgende Daten sind für eine **TRASCO®** Kupplungsanfrage wichtig:

- | | |
|--|--|
| - Anzahl der Naben | Einzelnahe GRP 24/32 A (GG) un-/vorgebohrt oder fertiggebohrt |
| - Ausführung (z.B.: GRP) | Zahnkranz GAR 24/32 92° Shore |
| - Größe (z.B.: 24/32) | Einzelnahe GRP 24/32 B (GG) un-/vorgebohrt oder fertiggebohrt |
| - Nabentype (z.B.: A, B) und Werkstoff | |
| - Bearbeitungszustand der Einzelnaben (un-/vorgebohrt oder fertiggebohrt oder Spannbuchsenversion, etc.) | |
| - Anzahl der Zahnkränze | |
| - Größe und Bezeichnung des Zahnkranzes (z.B.: GAR 24/32) | |
| - Shorehärte des Zahnkranzes (Standard 92° Shore A (Farbe gelb)) | |

TRASCO® KUPPLUNGS AUSLEGUNG NACH DIN 740/2

Die **TRASCO®** Kupplung muss so ausgelegt werden, dass die auftretenden Belastungen in keinem Betriebszustand die zulässigen Werte überschreiten. Für die korrekte Kupplungsauswahl ist es wichtig, folgende Faktoren zu berücksichtigen:

K_T – Temperaturfaktor

T [°C]	-30°C +30°C	+40°C	+60°C	+80°C
K _T	1	1,2	1,4	1,8

K_A – Anlauffaktor

Anlauf/Stunde	0 - 100	101 - 200	201 - 400	401 - 800
K _A	1	1,2	1,4	1,6

K_U – Stoßfaktor

Stöße	leichte Stöße	mittlere Stöße	schwere Stöße
K _U	1,5	1,8	2,2

Antrieb ohne Drehmomentstöße:

$$T_{KN} \geq T_N * K_T$$

1) *Belastung durch Nenndrehmoment:*

Das zulässige Nenndrehmoment T_{KN} der **TRASCO®** Kupplung muss bei Berücksichtigung der Betriebstemperatur mindestens so groß sein, wie das Anlagennenndrehmoment T_N .

$$T_N = 9550 * \frac{P[kW]}{n[l/min]}$$

2) *Belastung durch Drehmomentstöße:*

Das zulässige Maximaldrehmoment T_{Kmax} der **TRASCO®** Kupplung muss bei Berücksichtigung der Betriebstemperatur, Anlauffähigkeit und Stoßhäufigkeit mindestens so groß sein, wie das Anlaufdrehmoment T_S .

$$T_{Kmax} \geq T_S * K_T * K_U * K_A$$

3) *Belastung durch Wechseldrehmomentstöße:*

Das zulässige Wechseldrehmoment T_{KW} der **TRASCO®** Kupplung muss bei Berücksichtigung der Betriebstemperatur mindestens so groß sein, wie das Anlagenwechseldrehmoment T_W .

$$T_{KW} \geq T_W * K_T$$

Wichtige Hinweise: Bitte beachten Sie ausdrücklich bei beabsichtigtem Einsatz bzw. Auswahl der **TRASCO®** GRB - Spannbuchsenausführung die Tabelle der zulässigen Rutschmomente.

(Siehe Tabelle Rutschmomente SER-SIT® BC-Spannbuchsen)

Vergleichen Sie ebenfalls die vorgegebenen Wellendurchmesser mit der jeweils maximal zulässigen Bohrung je Nabe, wählen Sie ggf. eine passende Baugröße aus. Beachten Sie außerdem die nachfolgenden Sicherheitshinweise.

Ausführung mit Zahnkranz 92 Shore A (gelb) STANDARD														
TRASCO® Größe	T _{kn} [Nm]	T _{kmax} [Nm]	T _{kw} [Nm]	RM [rpm]	φ [°]	RTD [kgcm/rad]	ΔKaP [mm]	ΔKaS [mm]	ΔKw [°]	ΔKr [mm]	Ψ [-]	Vr [-]	ΔT ₁ [°C]	ΔT ₂ [°C]
19/24	11,5	23	3	14.000	5°	1,2 x 10 ⁻³	1,2*	-	1°30'	0,4	0,76	8,6	- 40° + 90°	- 50° + 120°
24/32	40	80	10,4	10.600	5°	4,5 x 10 ⁻³	1,4	1,1	1°30'	0,8	0,76	8,6		
28/38	115	230	30	8.500	5°	10 x 10 ⁻³	1,5	1,2	1°30'	1,0	0,76	8,6		
38/45	225	450	59	7.100	5°	20 x 10 ⁻³	1,8	1,4	1°30'	1,0	0,76	8,6		
42/55	310	620	81	6.000	5°	22 x 10 ⁻³	2,0	1,6	1°30'	1,0	0,76	8,6		
48/60	360	720	94	5.600	5°	34 x 10 ⁻³	2,1	1,7	1°30'	1,4	0,76	8,6		
55/70	430	860	112	4.750	5°	47 x 10 ⁻³	2,2	1,8	1°30'	1,4	0,76	8,6		
65/75	630	1.050	137	4.250	5°	90 x 10 ⁻³	2,6	2,0	1°30'	1,4	0,76	8,6		
75/90	1.250	2.500	325	3.550	5°	126 x 10 ⁻³	3,0	2,4	1°30'	1,8	0,76	8,6		
90/100	3.050	6.100	793	2.800	5°	180 x 10 ⁻³	3,4	2,8	1°30'	1,8	0,76	8,6		
100*	3.960	7.920	1.030	2.500	5°	235 x 10 ⁻³	3,8	3,0	1°30'	2,1	0,76	8,6		
110*	4.800	9.600	1.248	2.240	5°	280 x 10 ⁻³	4,2	3,2	1°30'	2,1	0,76	8,6		
125*	6.000	12.000	1.560	2.000	5°	400 x 10 ⁻³	4,6	3,4	1°30'	2,1	0,76	8,6		

* = 95 Shore A

Ausführung mit Zahnkranz 98 Shore A (rot)														
TRASCO® Größe	T _{kn} [Nm]	T _{kmax} [Nm]	T _{kw} [Nm]	RM [rpm]	φ [°]	RTD [kgcm/rad]	ΔKaP [mm]	ΔKaS [mm]	ΔKw [°]	ΔKr [mm]	Ψ [-]	Vr [-]	ΔT ₁ [°C]	ΔT ₂ [°C]
19/24	17	34	4,4	14.000	5°	2,7 x 10 ⁻³	1,2*	-	1°30'	0,4	0,7	9	- 30° + 90°	- 40° + 120°
24/32	60	120	16	10.600	5°	9 x 10 ⁻³	1,4	1,1	1°30'	0,8	0,7	9		
28/38	160	320	42	8.500	5°	24 x 10 ⁻³	1,5	1,2	1°30'	1,0	0,7	9		
38/45	325	650	85	7.100	5°	45 x 10 ⁻³	1,8	1,4	1°30'	1,0	0,7	9		
42/55	450	900	117	6.000	5°	50 x 10 ⁻³	2,0	1,6	1°30'	1,0	0,7	9		
48/60	525	1.050	137	5.600	5°	60 x 10 ⁻³	2,1	1,7	1°30'	1,4	0,7	9		
55/70	680	1.250	178	4.750	5°	90 x 10 ⁻³	2,2	1,8	1°30'	1,4	0,7	9		
65/75	950	1.900	245	4.250	5°	120 x 10 ⁻³	2,6	2,0	1°30'	1,4	0,7	9		
75/90	1.950	3.900	500	3.550	5°	176 x 10 ⁻³	3,0	2,4	1°30'	1,8	0,7	9		
90/100	3.600	7.200	936	2.800	5°	290 x 10 ⁻³	3,4	2,8	1°30'	1,8	0,7	9		

Ausführung mit Zahnkranz 64 Shore D (grün)														
TRASCO® Größe	T _{kn} [Nm]	T _{kmax} [Nm]	T _{kw} [Nm]	RM [rpm]	φ [°]	RTD [kgcm/rad]	ΔKaP [mm]	ΔKaS [mm]	ΔKw [°]	ΔKr [mm]	Ψ [-]	Vr [-]	ΔT ₁ [°C]	ΔT ₂ [°C]
19/24	21	42	5,5	14.000	3,6°	5 x 10 ⁻³	1,2*	-	1°30'	0,4	0,72	9,2	- 30° + 110°	- 30° + 130°
24/32	75	150	19,5	10.600	3,6°	14 x 10 ⁻³	1,4	1,1	1°30'	0,8	0,72	9,2		
28/38	200	400	52	8.500	3,6°	26 x 10 ⁻³	1,5	1,2	1°30'	1,0	0,72	9,2		
38/45	405	810	105	7.100	3,6°	65 x 10 ⁻³	1,8	1,4	1°30'	1,0	0,72	9,2		
42/55	560	1.120	145	6.000	3,6°	74 x 10 ⁻³	2,0	1,6	1°30'	1,0	0,72	9,2		
48/60	655	1.310	170	5.600	3,6°	89 x 10 ⁻³	2,1	1,7	1°30'	1,4	0,72	9,2		
55/70	825	1.650	215	4.750	3,6°	100 x 10 ⁻³	2,2	1,8	1°30'	1,4	0,72	9,2		
65/75	1.175	2.350	305	4.250	3,6°	140 x 10 ⁻³	2,6	2,0	1°30'	1,4	0,72	9,2		
75/90	2.410	4.820	625	3.550	3,6°	238 x 10 ⁻³	3,0	2,4	1°30'	1,8	0,72	9,2		
90/100	4.500	9.000	1.170	2.800	3,6°	625 x 10 ⁻³	3,4	2,8	1°30'	1,8	0,72	9,2		

Die ausgeführten Daten gelten für Nenndrehmoment bei Umgebungstemperatur T = 30°C und Drehzahl n = 1.500 min⁻¹.
 Sofern im Auftragsfall nicht ausdrücklich anderslautend bestellt, wird als Standardausführung der Zahnkranz mit 92 Shore A (gelb) geliefert.

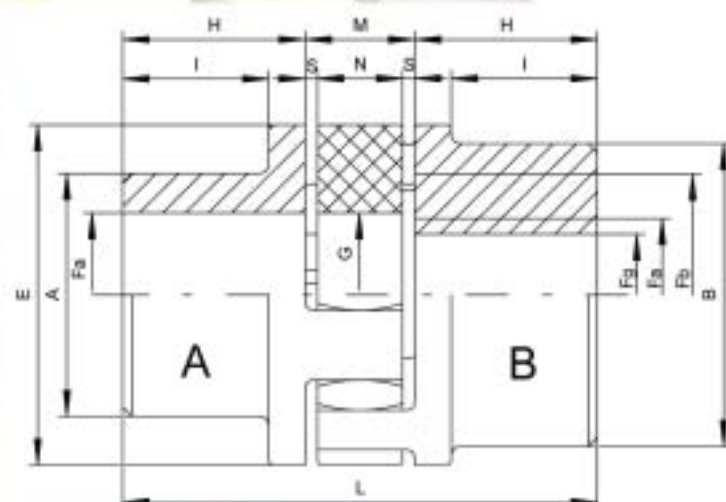


TRASCO-Kupplungen für IEC-Normmotoren (Zahnkranz 92 Shore A (Standard))

Drehstrom-Normmotor 50 Hz			3000 1/min 2 polig				1500 1/min 4 polig				1000 1/min 6 polig				750 1/min 8 polig			
Aus- größe	Wellenende d x l (mm)		kW	T (Nm)	TRASCO	K	kW	T (Nm)	TRASCO	K	kW	T (Nm)	TRASCO	K	kW	T (Nm)	TRASCO	K
	2 polig	4/6/8 pol.																
80	19x 40		0,75 1,1	2,5 3,7	19/24	9,2 8,2	0,55 0,75	3,7 5,1	19/24	6,2 4,5	0,37 0,55	3,9 5,8	19/24	3,6 3,9	0,18 0,25	2,5 3,5	19/24	9,2 8,5
90 S	24x 50		1,5	5		4,8	1,1	7,5		3	0,75	8		2,8	0,37	5,3		4,3
90 L			2,2	7,4		3,1	1,5	10		2,3	1,1	12		8,8	0,55	7,9		2,9
100L	24x 60		3	9,8	24/32	6,1 6,1	2,2 3	15 20	24/32	5,3 4	1,5	15	24/32	5,3 3,6	0,75 1,1	11 16	24/32	7,2 8
112M			4	13		4	27	2,9		2,2	22	3,6		1,5	21	3,8		
132S	38x 80		5,5 7,5	18 25	28/38	12,7 9,2	5,5	39	28/38	6,3 4,6	3	30	28/38	7,6 5,7	2,2	30	28/38	7,9 6,7
132M						7,5	49	4		40 5,5	65	4,1		3	40			
160M	42x 110		11 16	36 49	38/46	12,6 9,1	11	72	38/46	6,2 7,5	7,5	74	38/46	9 4,1	4	54 74	38/46	8,3 6
180L			18,5	60		7,5	15	98		4,5	11	108		4,1	7,5	100		4,5
180M	48x 110		22	71	42/56	8,7	18,5	121	42/56	5,1 4,3			42/56	4,1			42/56	
180L						22	144	4,3		15	148	4,1		11	145	4,2		
200L	55x 110		30 37	97 120	42/56	6,3 5,1	30	196	42/56	3,1	18,5 22	181 215	42/56	3,4 2,8	15	198	42/56	3,1
225S	55x 110	60x 140					37	240		3								18,5
225M			45	145	4,2	45	290	48/60	2,4	30	293	48/60	2,4	22	290	48/60	2,4	
250M	60x 140	65x 140	55	177	48/60	4	55	356	55/70	2,4	37	361	55/70	2,3	30	362	55	2,8
280S	65x 140	75x 140	75	241	55/75	3,5	75	484	75/90	5,1	45	438	75	5,7	37	483	75	5,1
280M			90	289		2,9	90	561		4,3	55	535		4,6	45	587		4,2
315S			110	353		2,4	110	707		3,5	75	727		3,4	55	712		75/90
315M		80x 170	132	423	5,9	132	849	2,9	90	873	2,8	75	971	90	75/90	8,2		
315L			180	513	4,8	180	1030	5,9	110	1070	5,7	90	1170		90	5,2		
			200	641	3,9	200	1290	4,7	132	1280	4,7	110	1420		90	4,2		
355L	75x 140	95x 170	250	801	90/100	3,1	250	1610	90/100	3,7	180	1550	90/100	3,9	132	1710	90/100	3,5
			315	1010		6	315	2020	3	200	1900	3,1	180	2070	100	2,9		
400L	80x 170	100x 200	355 400	1140 1280	100	5,3 4,7	355 400	2280 2590	100	2,8 2,3	315	3040	100	2	250	3220	100	1,8

KW Nennleistung
T Nennmoment
K Sicherheitsfaktor für T_{kmax}
d x l Abmessungen der Motorwelle

Für Umfangsgeschwindigkeiten über $V=30$ m/sec. ist dynamisches Auswuchten erforderlich.
Wir empfehlen außerdem Rücksprache mit uns zu nehmen, um geeignete Nabenwerkstoffe zu berücksichtigen.
(Stahl oder GS400)



- Nabenausführungen „A“ und „B“
- Lange Ausführungen „AL“ und „BL“ (vollständige Abdeckung der Motorwelle)
- Ausgleich von radialem, axialem und winkligem Wellenversatz
- Einfache Montage und Demontage
- Wartungsfrei
- Drehelastisch, schwingungsdämpfend
- Durchschlagsicher
- Axial steckbar
- Hohe Betriebssicherheit
- Naben aus GG25 (alle Größen) und Aluminium
- Naben aus Stahl und GGG40 auf Anfrage
- Fertigbohrung gemäß Übersicht Lagersortiment bzw. nach Kundenwunsch
- Mit Zulassung gemäß ATEX in verschiedenen Ausführungen
- Kompatibilität

Abmessungen und Daten für Naben aus GG25

Trasco Größe	Fa	Fb	Fg	E	A	B	L	H			M	S	N	I	G	Wa	Wb	Wab	J
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[A/B]	[AL]	[BL]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	[kg]	[kg]	[kgm²]
19/24*	-	24	15	40	-	40	66	25	-	40	16	2	12	-	18	-	0,33	-	0,0008
24/32	24	32	21	55	40	55	78	30	50	60	18	2	14	24	27	0,61	0,96	0,78	0,0003
28/38	28	38	27	65	48	65	90	35	60	80	20	2,5	15	28	30	0,97	1,61	1,29	0,0007
38/45	38	45	37	80	66	80	114	45	80	110	24	3	18	37	38	2,08	2,66	2,37	0,0020
42/55	42	55	41	95	75	95	126	50	110	110	26	3	20	40	46	3,21	4,01	3,61	0,0060
48/60	48	60	47	105	85	105	140	56	110	140	28	3,5	21	45	51	4,41	5,53	4,97	0,0100
55/70	55	70	53	120	98	120	160	65	110	140	30	4	22	52	60	6,64	8,11	7,37	0,0200
65/75	65	75	63	135	115	135	185	75	140	140	35	4,5	26	61	68	10,13	11,65	10,89	0,0370
75/90	75	90	73	160	135	160	210	85	140	170	40	5	30	69	80	16,03	19,43	17,73	0,0820
90/100	90	100	88	200	160	180	245	100	170	210	45	5,5	34	81	100	27,51	31,70	29,60	0,1790
100	115	-	-	225	180	-	270	110	-	-	50	6	38	89	113	17	-	-	0,1100
110	125	-	-	255	200	-	295	120	-	-	55	6,5	42	96	127	24	-	-	0,2000
125	145	-	-	290	230	-	340	140	-	-	60	7	46	112	147	35,5	-	-	0,4000

* gestrichelt

Abmessungen und Daten für Naben aus Aluminium

Trasco Größe	Fa	Fb	Fg [mm]		E	A	B	L	H	M	S	N	I	G	Wa	Wb	Wab	J
	[mm]	[mm]	A	B	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	[kg]	[kg]	[kgm²]
19/24	-	24	-	4	40	40	40	66	25	16	2	12	-	18	-	0,14	-	0,00004
24/32	24	32	6	22	55	40	55	78	30	18	2	14	24	27	0,25	0,32	0,27	0,00010
28/38	28	38	8	26	65	48	65	90	35	20	2,5	15	28	30	0,40	0,54	0,47	0,00030
38/45	38	45	10	36	80	66	77	114	45	24	3	18	37	38	0,85	0,96	0,90	0,00080
42/55	-	55	-	15	95	-	95	126	50	26	3	20	-	46	-	1,70	-	0,02300
48/60	-	60	-	24	105	-	105	140	56	28	3,5	21	-	51	-	1,90	-	0,03000

Fa max. Bohrung Nabe „A“ Der angegebene maximal zulässige Bohrungsdurchmesser gilt für zylindrische Bohrungen mit DIN-Nut.

Fb max. Bohrung Nabe „B“ Der angegebene maximal zulässige Bohrungsdurchmesser gilt für zylindrische Bohrungen mit DIN-Nut.

Fg Vorbohrung Nabe „B“

Wa Kupplungsgewicht mit zwei „A“ Naben

Wb Kupplungsgewicht mit zwei „B“ Naben

Wab Kupplungsgewicht mit einer „A“ und einer „B“ Nabe

J Massenträgheitsmoment für „B“ Naben und max. Bohrung

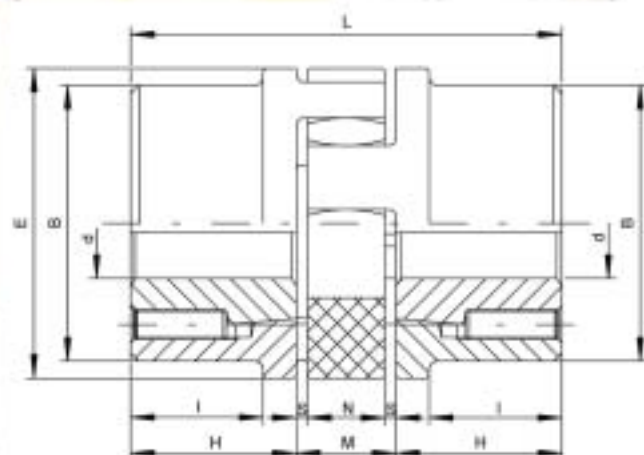
Lagersortiment (Zylindrische Bohrungen)
Naben mit Fertigbohrungen (H7), DIN-Nut und Feststellschraube
TRASCO® GRP Nabengröße / Nabenwerkstoff / Naben Ausführung

Bohrung mm **)	19/24		24/32				28/38				38/45				42/55				48/60			55/70		65/75	75/90	90/100
	Alu	AC	Alu		GG		Alu		GG		Alu		GG		Alu	GG	Alu	GG	GG	GG	GG	GG	GG	GG		
	B	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	B	A	B	A	B	A	A	A		
10	☑	☑	☑																							
11	☑	☑	☑																							
12	☑	☑	☑				☑		☑																	
14	☑	☑	☑		☑		☑		☑																	
15	☑	☑	☑		☑		☑		☑																	
16	☑	☑	☑		☑		☑		☑																	
18		☑	☑		☑		☑		☑																	
19	☑	☑	☑		☑		☑		☑			☑														
20	☑	☑	☑		☑		☑		☑			☑			☑											
22		☑	☑	☑	☑		☑		☑			☑			☑											
24	☑	☑	☑	☑	☑		☑		☑		☑	☑		☑	☑		☑	☑								
25				☑		☑	☑		☑		☑		☑	☑	☑		☑	☑								
28				☑		☑	☑		☑		☑		☑	☑	☑		☑	☑								
30								☑		☑	☑		☑		☑	☑		☑		☑						
32								☑		☑	☑		☑		☑	☑		☑	☑		☑					
35								☑		☑	☑		☑		☑	☑		☑	☑		☑					
38								☑		☑	☑		☑		☑	☑		☑	☑		☑					
40												☑		☑	☑	☑		☑	☑		☑		☑			
42												☑		☑	☑	☑		☑	☑		☑		☑			
45													☑	☑		☑	☑	☑		☑		☑		☑		
48														☑		☑	☑	☑		☑		☑		☑		
50															☑		☑	☑		☑		☑		☑		
55															☑		☑	☑		☑		☑		☑		
60																	☑		☑		☑		☑			
65																				☑		☑		☑		
70																				☑				☑		
75																								☑		
80																										
85																										
90																										
ungebohrt bzw. vorgebohrt	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑		

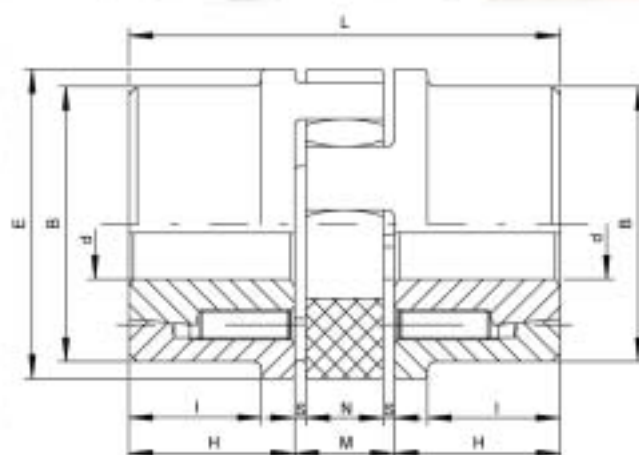
**) Zylindrische Fertigbohrung (mm), H7 Passung, Passfedernut nach DIN 6885 Bl. 1 und Feststellschraube

T _{kn}	Nenn Drehmoment
T _{max}	Max. Drehmoment
T _{kw}	Wechseldrehmoment
RM	Max. Drehzahl
φ	Verdrehwinkel bei T _{max}
RTD	Dynamische Drehfedersche
ΔK _{alP}	Max. Axialversatz bei Ausführung „P“
ΔK _{alS}	Max. Axialversatz bei Ausführung „S“
ΔK _w	Max. Winkelversatz
ΔK _r	Max. Radialversatz
ψ	Relativer Dämpfungsfaktor
V _r	Resonanzkoeffizient
ΔT ₁	Max. Temperatur bei St-Betrieb
ΔT ₂	Max. Temperatur bei Kurzzeitbetrieb

- Ausführungen „B1“ und „B2“ (bei Ausführung „B1“ kann der Zahnkranz in eingebautem Zustand ausgetauscht werden)
- Einfache Montage und Demontage mit Unterstützung durch SER-SIT® Spannbuchsen
- Kombinierbar mit Standardnaben gleicher Baugröße
- Einbaufertig
- Wartungsfrei
- Ausgleich von radialem, axialem und winkligem Wellenversatz
- Naben aus Werkstoff GG25
- Kompatibilität



GRB Ausführung „B1“



GRB Ausführung „B2“

TRASCO® Größe	SER-SIT BC	E [mm]	B [mm]	L [mm]	H [mm]	M [mm]	S [mm]	N [mm]	I [mm]	W [kg]	J [kgm ²]
28/38	1108 (2820)	65	65	66	23	20	2,5	15	-	1	0,0007
38/45	1108 (2820)	80	78	70	23	24	3	18	15	1,7	0,0026
42/55	1610 (4025)	95	94	78	26	26	3	20	16	2,8	0,0036
48/60	1615 (4040)	105	104	106	39	28	3,5	21	28	4,7	0,0078
55/70	2012 (5030)	120	118	96	33	30	4	22	20	5	0,0120
65/75	2012 (5030)	135	133	101	33	35	4,5	26	19	6,9	0,0140
75/90	2517 (6545)	160	158	130	45	40	5	30	36	14,8	0,0650
90/100*	3535 (9090)	200	180	223	89	45	5,5	34	70	35,4	0,1620

* nur „B1“ Ausführung

BC Taper Spannbuchse



RUTSCHMOMENTE SER-SIT® BC-SPANNBUCHSEN

Bitte bei Kupplungsauslegung (TRASCO® Kupplungsausführung GRB) ausdrücklich die Rutschmomente der SER-SIT®-Spannbuchsen berücksichtigen.

SER SIT® Buchsen-Nr.	Buchsenbohrung mm	Rutschmomente Nm		Anzugsmoment der Montageschrauben Nm
		ohne Paßfeder	mit Paßfeder	
1008	12	22	+ 20 %	5,6 (5)
	19	40		1/4" sw3
	24	60		5,6 (5)
1108	12	28		1/4" sw3
	19	45		20 (16)
	24	64		3/8" sw5
1210	28	75		20 (16)
	16	82		3/8" sw5
	19	105		32 (27)
1610 1615	24	140		7/18" sw5
	32	200		50 (42)
	19	98		1/2" sw6
2012	24	135		90 (75)
	38	240		5/8" sw8
	42	265		115 (100)
2517	24	165	+ 25 %	1/2" sw10
	38	310		170 (150)
	42	340		5/8" sw2
3020 3030	48	400		195 (160)
	50	420		3/4" sw14
	24	220		270 (230)
3525 3535	38	380		7/8" sw14
	42	430		
	48	510		
4040	55	600		
	38	520		
	48	730		
4545	55	890		
	60	970		
	75	1300		
5050	42	1000		
	60	1580		
	75	2150		
	90	2600		
	48	1700		
	60	2300		
	75	3150		
	100	4400		
	55	2500		
	75	3900		
	100	5500		
	110	6300		
	75	3950		
	100	5650		
	125	7370		

Hinweise in Zusammenhang mit Verwendung der Spannbuchsenausführung TRASCO® GRB:

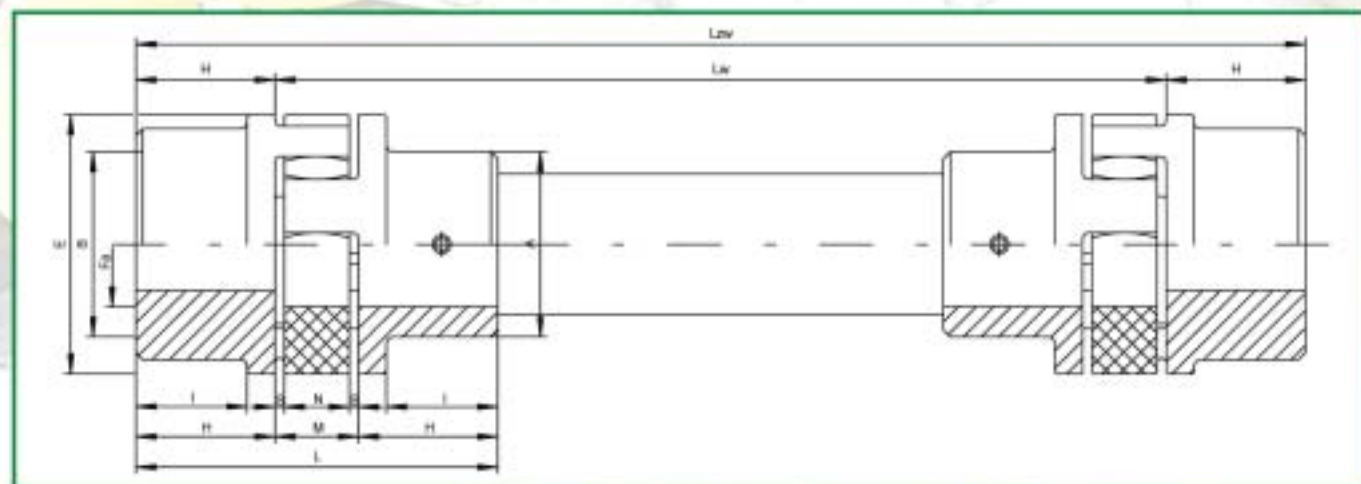
Bei hohem Anlaufmoment, Stoßbelastungen oder Reversierbetrieb ist das angegebene Rutschmoment in der Regel durch 2 zu dividieren. Bei Verwendung der Welle/Nabe Verbindung mit Passfeder sind die Anzugsmomente um 20% zu reduzieren (Klammermaße).

Wir empfehlen jedoch zum Einsatz der Spannbuchsenverbindung mit Passfeder!

Die getroffene Auswahl der Nabengröße bzw. der gewählten Zahnkranzausführung sind unter Berücksichtigung der hier angegebenen übertragbaren Drehmoment-/Rutschmomentwerte zu überprüfen und ggf. neu zu definieren.

Voraussetzung für die Erzielung eines hohen Rutschmomentes ist immer eine saubere und fettfreie Oberfläche aller ineinander zu fügender Teile sowie ein gutes Einfetten der Anzugsschrauben.

- Zur Überbrückung großer Wellenabstände
- Die Länge der Zwischenwelle kann angepasst werden
- Doppelter Dämpfungseffekt
- Kombinierbar mit einem Flansch „BF“ (für vertikale Montage und Demontage des Zahnkranzes)
- Einfache Montage und Demontage
- Drehelastisch
- Wartungsfrei
- Ausgleich von radialem, axialem und winkligem Wellenversatz
- Naben aus GG25 oder GGG40
- Kompatibilität



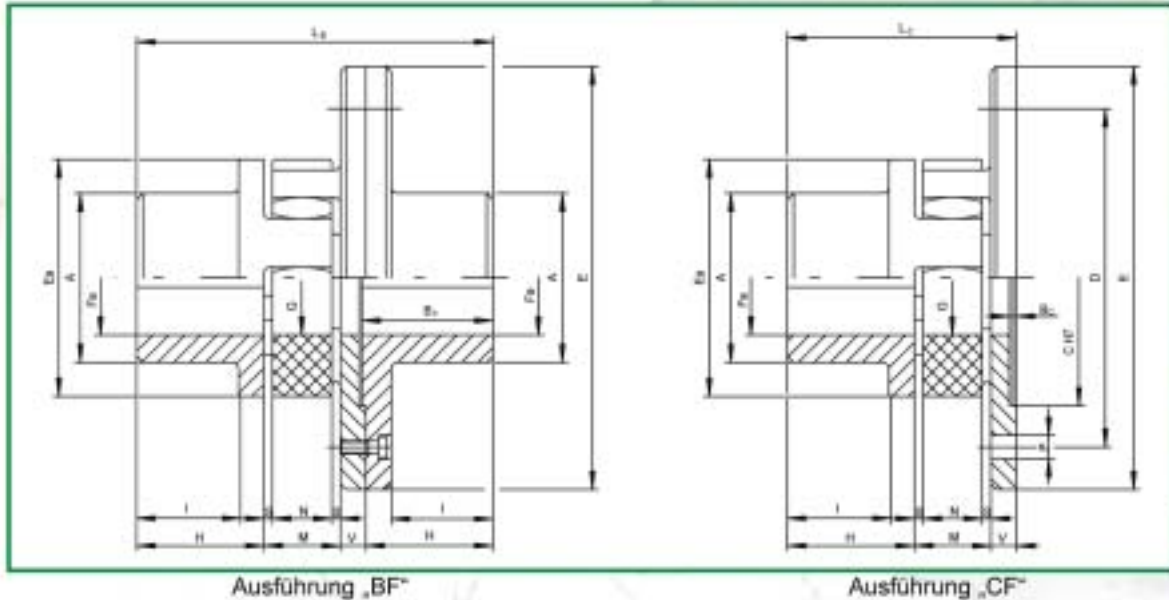
TRASCO® Größe	Fa [mm]	Fb [mm]	Fg [mm]	E [mm]	A [mm]	B [mm]	L [mm]	H [mm]	H*a [mm]	H*b [mm]	M [mm]	S [mm]	N [mm]	I [mm]	G [mm]	Lw
24 GRL	24	32	21	55	40	55	78	30	50	60	18	2	14	24	27	auf Anfrage
28 GRL	28	38	27	65	48	65	90	35	60	80	20	2,5	15	28	30	
38 GRL	38	45	37	80	66	80	114	45	80	110	24	3	18	37	38	
42 GRL	42	55	41	95	75	95	126	50	110	110	26	3	20	40	46	
48 GRL	48	60	47	105	85	105	140	56	110	140	28	3,5	21	45	51	
55 GRL	55	70	53	120	98	120	160	65	110	140	30	4	22	52	60	
65 GRL	65	75	63	135	115	135	185	75	140	140	35	4,5	26	61	68	
75 GRL	75	90	73	160	135	160	210	85	140	170	40	5	30	69	80	
90 GRL	90	100	88	200	160	180	245	100	170	210	45	5,5	34	81	100	

Fa max. Bohrung Nabe „A“
 Fb max. Bohrung Nabe „B“
 Fg Vorbohrung Nabe „B“

Der angegebene maximal zulässige Bohrungsdurchmesser gilt für zylindrische Bohrungen mit DIN-Nut
 Der angegebene maximal zulässige Bohrungsdurchmesser gilt für zylindrische Bohrungen mit DIN-Nut

FLANSCHAUSFÜHRUNG TRASCO® GRF

- Ausführung „BF“ für schwere Maschinen (Montage und Demontage mit aufgezogenem Flansch oder Nabe)
- Ausführung „CF“ als Flansch/Nabe-Kombination
- Einbaufertig, drehelastisch, wartungsfrei, einfache Montage und Demontage
- Ausgleich von radialem, axialem und winkligem Wellenversatz, Naben aus GG25 oder GGG40



Ausführung „BF“

Ausführung „CF“

TRASCO® Größe	Fa		E	Ea	A	C	D	Anzahl der Schrauben Stück	P	G	H
	min [mm]	max [mm]									
19	6	19	65	40	40/32	40	50	5	4,5	18	25
24	8	24	80	55	55/40	55	65	5	4,5	27	30
28	10	28	100	65	65/48	65	80	6	6,5	30	35
38	12	38	115	80	68	80	95	6	6,5	38	45
42	14	42	140	95	75	95	115	6	9	48	50
48	15	48	15	105	85	105	125	8	9	51	56
55	20	55	175	120	98	120	145	8	11	60	65
65	22	65	190	135	115	135	160	10	11	68	75
75	30	75	215	160	135	160	185	10	14	80	85
90	40	90	260	200	160	200	225	12	14	100	100

TRASCO® Größe	Bb	Bc	I	V	M	S	N	Lb	Lc	WBF	JBF	WCF	JCF
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	[kg*m2]	[kg]	[kg*m2]
19	26	1,5	17	8	16	2	12	74	49	0,6	0,0002	0,4	0,0001
24	31	1,5	22	8	18	2	14	86	56	1	0,0006	0,65	0,0004
28	36	1,5	25	10	20	2,5	15	100	65	1,9	0,002	1,1	0,001
38	46	1,5	35	10	24	3	18	124	79	3,2	0,004	1,9	0,002
42	51	2	38	12	26	3	20	138	88	5,3	0,1	3	0,005
48	57	2	44	12	28	3,5	21	152	96	6,7	0,014	3,9	0,008
55	66	2	49	16	30	4	22	176	111	10,7	0,032	6,3	0,018
65	76	2	59	16	35	4,5	26	201	126	14,8	0,054	8,7	0,029
75	87	2,5	66	19	40	5	30	229	144	23	0,104	13,5	0,06
90	102	3	80	20	45	5,5	34	265	165	37,5	0,244	22	0,144

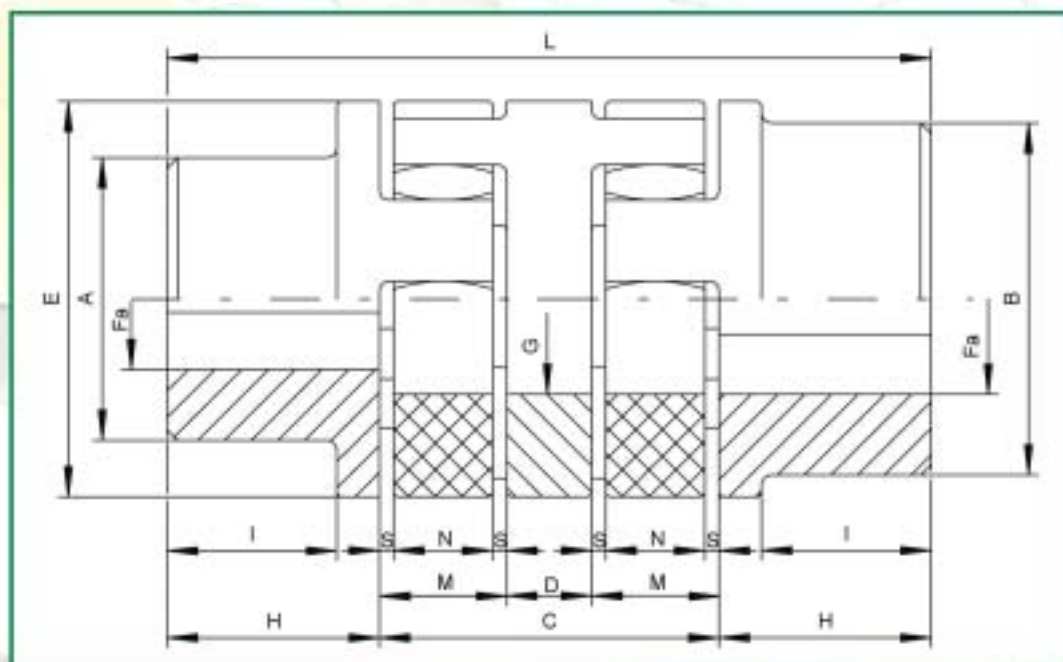
WBF Gewicht der BF-Ausführung

WCF Gewicht der CF-Ausführung

JBF Massenträgheitsmoment Ausführung „BF“

JCF Massenträgheitsmoment Ausführung „CF“

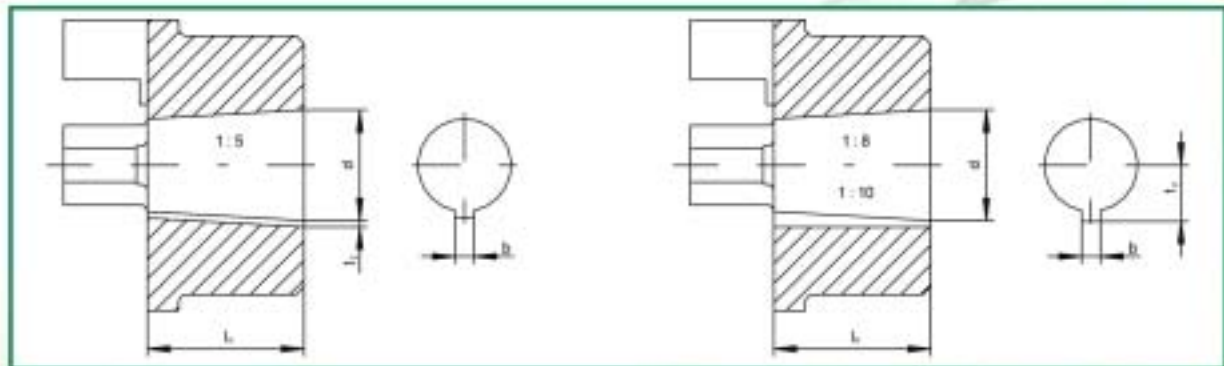
- Einfache Montage und Demontage
- Doppelkardanisch
- Drehelastisch
- Wartungsfrei
- Ausgleich von doppeltem radialem, axialem und winkligem Wellenversatz
- Bessere Dämpfungseigenschaften
- Größere Wellenverlagerung
- Zwischenstück aus Aluminium
- Kompatibilität



TRASCO® Größe	Fa	Fb	Fg	H	D	C	M	S	N	L	E	A	B	G	a	dg	W1	W2	J
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°]	[kg]	[kg]	[kgm²]
24 GRS	24	32	21	30	16	52	18	2	14	112	55	40	55	27	0,89	1°30'	0,14	0,76	0,0003
28 GRS	28	38	27	35	18	58	20	2,5	15	128	65	48	65	30	1		0,22	1,22	0,0006
38 GRS	38	45	37	45	20	68	24	3	18	158	80	66	80	38	1,15		0,35	2,49	0,002
42 GRS	42	55	41	50	22	74	26	3	20	174	95	75	95	46	1,26		0,51	3,81	0,004
48 GRS	48	60	47	56	24	80	28	3,5	21	192	105	85	105	51	1,36		0,67	5,19	0,008
55 GRS	55	70	53	65	28	88	30	4	22	218	120	98	120	60	1,52		0,97	7,75	0,015
65 GRS	65	75	63	75	32	102	35	4,5	26	252	135	115	135	68	1,75		1,43	11,8	0,03
75 GRS	75	90	73	85	36	116	40	5	30	286	160	135	160	80	2		2,2	18,6	0,065
90 GRS	90	100	88	100	40	130	45	5,5	34	330	200	160	180	100	2,5		3,9	32,1	0,167

- Fa max. Bohrung Nabe „A“ Der angegebene maximal zulässige Bohrungsdurchmesser gilt für zylindrische Bohrungen mit DIN-Nut.
- Fb max. Bohrung Nabe „B“ Der angegebene maximal zulässige Bohrungsdurchmesser gilt für zylindrische Bohrungen mit DIN-Nut.
- Fg Vorbohrung Nabe „B“
- a Max. Radialversatz pro Nabe
- dg Max. Winkelversatz pro Nabe
- W1 Gewicht des Zwischenstückes
- W2 Gesamtgewicht
- J Massenträgheitsmoment für „B“ Naben und max. Bohrung

TRASCO® NABEN MIT KEGELBOHRUNGEN



**Abmessungen Kegel 1 : 5 für
BOSCH – BUCHER LEDUC – DÜSTERLOH**

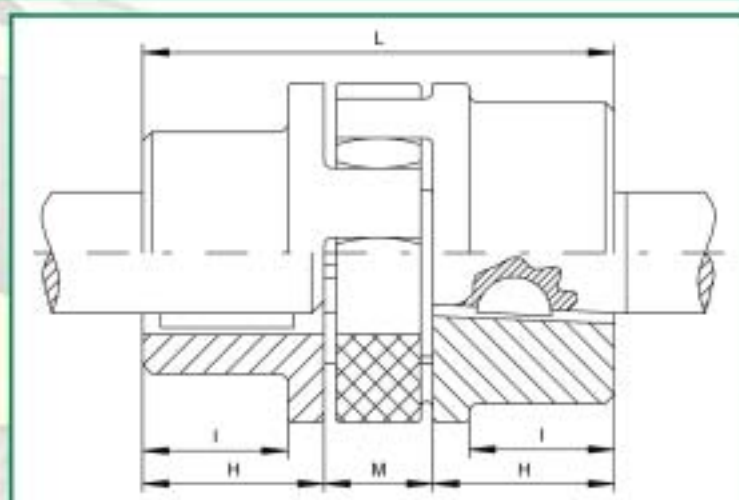
Bezeichnung	da +0,05	b JS9	t2 +0,1	lk
a1	9,85	2	1	11,5
a2	16,85	3	1,8	18,5
a3	19,85	4	2,2	21,5
a4	21,95	3	1,8	21,5
a5	24,85	5	2,9	26,5
a6	29,85	6	2,6	31,5
a7	34,85	6	2,6	36,5
a8	39,85	6	2,6	41,5

**Abmessungen Kegel 1 : 8 für
ATOS – CASAPPA – GARBE – LAHMEYER – JOTTI & STROZZI – MARZOCCHI – SALAMI – SAUER – FLUID**

Bezeichnung	da +0,05	b JS9	t2 +0,1	lk
b1	9,7	2,4	6	17
b2	11,6	3	7,1	16,5
b3	13	2,4	7,3	21
b4	14	3	8,5	17,5
b5	14,3	3,2	8,5	19,5
b6	17,287	3,2	9,6	24
b7	17,287	4	10,3	24
b8	17,287	3	9,7	24
b9	22,002	3,99	12,4	28
b10	25,463	4,78	15,1	36
b11	25,463	5	15,5	36
b12	27	4,78	15,3	32,5
b13	28,45	6	15,1	38,5
b14	33,176	6,38	18,8	44
b15	33,176	7	18,8	44
b16	43,057	7,95	3,378	51
b17	41,15	8	3,1	42,5

**Abmessungen Kegel 1 : 10 für
PARKER HANNIFIN NMF – TEVES**

Bezeichnung	da +0,05	b JS9	t2 +0,1	lk
c1	19,95	5	12,1	32
c2	24,95	6	14,1	45
c3	29,75	8	17	50



Evolvertenverzahnungen

Bezeichnung	Größe	Teilkreis	Teilung	Zähnezahl	Winkel
PH	3/8"	14,28	16/32	9	30°
PI	3/8"	17,46	16/32	11	30°
PB	3/8"	20,63	16/32	13	30°
PB-S	3/8"	20,63	16/32	13	30°
PB-B	1"	23,81	16/32	15	30°
PJ	1 1/8"	26,98	16/32	17	30°
PA	1 1/8"	33,33	16/32	21	30°
PD	1 1/2"	36,51	16/32	23	30°
PE	1 3/4"	42,86	16/32	27	30°
PF	2 5/16"	63,5	16/32	40	30°
PC	1 1/4"	29,63	12/24	14	30°

DIN 5482

Bezeichnung	Größe	Teilkreis	Teilung	Zähnezahl	Toleranz
P 8217	A 17 x 14	14,4	1,6	9	0,6
P 8228	A 28 x 25	26,25	1,75	15	0,302
P 8230	A 30 x 27	28	1,75	16	0,327
P 8235	A 35 x 31	31,5	1,75	18	0,676
P 8240	A 40 x 36	38	1,9	20	0,049
P 8245	A 45 x 41	44	2	22	-0,181
P 8250	A 50 x 45	48	2	24	-0,181

DIN 5480

Bezeichnung	Teilkreis	Teilung	Zähnezahl
20 x 1 x 18 x 7H	18	1	18
20 x 1,25 x 14 x 7H	17,5	1,25	14
25 x 1,25 x 18 x 7H	22,5	1,25	18
30 x 2 x 13 x 7H	26	2	13
30 x 2 x 14 x 7H	26	2	14
35 x 2 x 16 x 7H	32	2	16
40 x 2 x 18 x 7H	36	2	18
45 x 2 x 21 x 7H	41	2	21
48 x 2 x 22 x 9H	44	2	22
50 x 2 x 24 x 7H	48	2	24

DEFINITION DER GRÖßEN UND EINHEITEN

T_{KN}	[Nm]	Nenndrehmoment der Kupplung	ψ	[-]	Verhältnismäßige Dämpfung
T_{Kmax}	[Nm]	Maximaldrehmoment der Kupplung	η_R	[-]	Resonanzdrehzahl
T_K	[Nm]	Nenndrehmoment des Motors	C_T	[Nm/rad]	Drehfedersteife
T_E	[Nm]	Spitzendrehmoment	T_R	[Nm]	Übertragbares Drehmoment
T_{AS}/T_{AI}	[Nm]	Anlaufdrehmoment der Motorseite	S_A	[-]	Stoßfaktor Antriebsseite
T_L	[Nm]	Lastdrehmoment bei Beschleunigung	S_L	[-]	Stoßfaktor Abtriebsseite
T_{LS}/T_{LU}	[Nm]	Anlaufdrehmoment der getriebenen Seite	S_v	[-]	Anlauffaktor
V_R	[-]	Resonanzfaktor	S_θ	[-]	Temperaturfaktor
V_E	[-]	Vergrößerungsfaktor des Drehmoments	S_D	[-]	Drehsteifigkeitsfaktor
m	[-]	Massenfaktor	S_f	[-]	Frequenzfaktor
J_A	[kgm ²]	Trägheitsmoment der Antriebseite	T_{wA}	[Nm]	Anlagenwechseldrehmoment
J_L	[kgm ²]	Trägheitsmoment der Lastseite	T_{wL}	[Nm]	Dauerwechseldrehmoment

SICHERHEITSHINWEISE

Herstellereerklärung gemäß EG-Richtlinien für Maschinen 89/392 EWG Anhang II B

Wellenkupplungen sind im Sinne der Maschinen-Richtlinien (MR) keine Maschinen, sondern Komponenten zum Einbau in Maschinen. Die Inbetriebnahme ist solange untersagt, bis durch oder nach Integration in das Endprodukt die Anforderungen der Maschinen-Richtlinien erfüllt sind.

Die angeführten Drehmomente und anderen spezifischen Kennwerte der Kupplungen entsprechen den Definitionen der Norm DIN 740-2. Sie gelten unter Voraussetzung fachgerechter Montage, unter Einhaltung unserer Einbau- und Wartungsvorschriften.

Die Verbindungen "Welle zu Nabe" gehören ausdrücklich zum Verantwortungsbereich des Betreibers. Insbesondere ist von seiner Seite zu gewährleisten, dass an diesen Stellen die Art und Weise, Anzahl der Mittel der Drehmomentaufnahme (Passfedern, Schrumpfscheiben, Spannsätze, Spannbuchsen, o.Ä.), ausreichen.

Es liegt ebenfalls in der Verantwortung des Betreibers, den Auswuchtzustand der Wellen mit zu berücksichtigen. Der Betreiber ist stets verantwortlich für die Beistellung der Schutzhauben und das fachgerechte Aufstellen der gesamten Ausrüstung und anderer Schutzvorrichtungen, die den örtlichen Sicherheitsvorschriften entsprechen. Es liegt ausschließlich in der Verantwortlichkeit des Betreibers, umlaufende Maschinenteile ordnungsgemäß gegen unbeabsichtigtes Berühren zu sichern und Vorkehrungen zu treffen, dass bei Kupplungsbruch ein ausreichend verstärkter Kupplungsschutz vorhanden ist. Montage und Wartung sind ausschließlich von entsprechend geschultem Personal vorzunehmen. Durch die rotierende Kupplung besteht Verletzungsgefahr für Menschen.

Die in den Tafeln angegebenen Maße sind unverbindliche Mittelwerte und ebenso wie die Abbildungen nicht grundsätzlich bindend und können jederzeit geändert werden. Vorbehaltlich technischer Änderungen und Irrtum, sowie Maß-, Material- und Ausführungsabweichungen und anderer produktspezifischer Daten.

Copyright:

SIT Antriebselemente GmbH.

Nachdruck, auch auszugsweise, ist nur mit schriftlicher Genehmigung gestattet. Für Druckfehler übernehmen wir keine Haftung.

Von Firma _____

Straße _____

PLZ/Ort _____

Telefon  _____

Telefax  _____

E-Mail  _____

Ansprechpartner/in _____

Durchwahl  _____

Direktanschl.  _____

E-Mail  _____

Anzahl Seiten (inkl. Deckblatt) : _____

Telefaxantwort an:

+ 49 (0) 5272-3928-90

SIT Antriebselemente GmbH
Rieseler Feld 9
33034 Brakel/Westfalen

 05272-3928-0

 05272-3928-90

E-Mail info@sit-antriebselemente.de

Homepage www.sit-antriebselemente.de

Neuauslegung ☐ ja Voraussichtlicher Gesamtbedarf (Monat/Jahr) _____ Stück

☐ nein – derzeit im Einsatz

(Bitte angeben: Kupplungsbezeichnung, -bauart, -größe)

Ausfallursache / Schadensbild

(wenn möglich/nötig bitte separat ausführlich beschreiben)

Bedarfszeitpunkt (geplanter Einsatztermin) _____

Antriebsseite:

E-Motor ☐ Verbrennungsmotor ☐ Zyl.zahl: _____

Geregelter Anlauf ☐ ja ☐ nein

Abstand zwischen beiden Wellenenden _____ (mm)

minimal _____ (mm) maximal _____ (mm)

Betriebsdauer in Stunden pro Tag: _____ (h)

Einschalthäufigkeit pro Stunde _____ (ein/aus)

Wellen Ø _____ (mm) Wellenlänge _____ (mm)

Motor Nennleistung _____ (kW)

Motor Drehzahl _____ (U/min)

Drehzahl konstant ☐ ja ☐ nein

falls nein, min: _____ / max: _____

Zu erwartendes Spitzendrehmoment _____ (Nm)

Trägheitsmoment _____ (kgm²)

Schwingungsfrequenz _____ (Hz)

Amplitude: _____ (Nm)

Abtriebsseite:

Anwendung / Industriezweig (Getriebe, Lüfter, Pumpe etc.)

(bitte möglichst genaue und detaillierte Anwendungsbeschreibung)

Reversierbetrieb ☐ ja, wie oft pro Tag _____ ☐ nein

Wellen Ø _____ (mm) Wellenlänge _____ (mm)

Erforderliche Abtriebsleistung _____ (kW)

Stoßbelastung ☐ keine ☐ mäßig ☐ stark

Drehmomentverlauf ☐ gleichmäßig ☐ schwellend ☐ wechselnd

Einbaulage ☐ waagrecht ☐ senkrecht

Trägheitsmoment _____ (kgm²)

Schwingungsfrequenz _____ (Hz)

Amplitude: _____ (Nm)

>> Fortsetzung nächste Seite >>

>> Fortsetzung

Weitere Anforderungen / Kupplungsmerkmale zur Beachtung:

Mit wieviel Wellenversatz (Parallelversatz) ist zu rechnen:

- ☐ weniger als 0,5 mm ☐ 0,5-1,0 mm ☐ 1,0-1,5 mm ☐ 1,5-2,0 mm ☐ über 2 mm

Mit wieviel Winkelversatz ist zu rechnen:

- ☐ weniger als 0,5° Grad ☐ 0,5 – 1,0° Grad ☐ über 1,0° Grad

Sind Parallel- und Winkelverlagerung gleichzeitig zu erwarten:

- ☐ ja ☐ nein

Max. zul. Außendurchmesser $\varnothing$ _____ (mm)

Max. zul. Gesamtbauhöhe _____ (mm)

Kupplungsschutz vorhanden ☐ ja ☐ nein

Sind weitere Anbauteile an der Kupplung vorgesehen? ☐ nein / ☐ ja – welche? _____

☐ Übliche Umgebungstemperatur (ca. 20-25°C) ☐ Erhöhte Umgebungstemperatur _____ °C $\Rightarrow$ max. _____ °C
(Bitte ggf. Werte für Dauertemperatur und kurzzeitige Maximalwerte getrennt angeben)

☐ Übliche Luftfeuchtigkeit (ca. 50-60%) ☐ Erhöhte Luftfeuchtigkeit _____ % $\Rightarrow$ max. _____ %

Umgebungsbedingungen: ☐ Chemikalien, Staub, Lösungsmittel, Schmiermittel _____

(Bitte näher beschreiben) Konzentration _____

- ☐ getaucht ☐ besprüht ☐ bedampft

☐ Korrosionssicher ☐ Korrosionsgeschützt Durchschlagsichere Ausführung ☐ ja / ☐ nein

☐ Anwendung im Explosionsgeschützten Bereich Schaltbare Ausführung gewünscht ☐ ja / ☐ nein

Falls ja, nach welcher genauen ATEX-Spezifikation muss die Kupplung ausgeführt sein? _____

☐ Wuchtgüte nach VDI 2060 mindestens Q16 (Standard) ☐ Q6,3 ☐ Q2,5 bei Wuchtdrehzahl _____ U/min.

Wuchtvorgabe ☐ mit eingelegter Passfeder ☐ mit halber Passfeder ☐ ohne eingelegte Passfeder

Kommentar / ergänzende Informationen:

Zeichnung/Skizze beigelegt: ☐ ja / ☐ nein Dringlichkeit ☐ sehr ☐ normal
Angebot erbeten: ☐ ja / ☐ nein Rückruf erbeten ☐ ja ☐ nein

Drehschwingungsberechnung erforderlich?

- ☐ nein / ☐ ja – dann bitte separat die dafür benötigten Angaben mitliefern.

Falls erforderlich, bitte weitere Informationen auf separatem Beiblatt hinzufügen.